

江苏省固体(危险) 废物 跨省 (市)转移实施方案

申请单位：江



填报日期：2026年1月30日—

江苏省生态环境厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接收单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省(市)转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2026年1月30日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况 (企业投产时间、主要经营范围及规模)

江阴市万祥铝业有限公司位于江阴市云亭吴巷路 1 号，2008年投产，主要从事铝棒的制造、加工及销售，年产量为 11900吨/年。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝棒	铝	11900 吨	铝灰渣321-026-48	600 吨
			粉尘 321-034-48	10吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 投料熔炼：将铝锭、硅锭、镁锭投入熔炼炉中，其中硅锭、镁锭为调节微量元素含量，投加一般分别为 20kg/t 成品、10kg/t 成品。然后采用煤气加热，使其融化。该工序会产生燃烧废气，呈无组织排放。

(2) 精炼：也在熔炼炉中进行，作用去除杂质。采用通入氮气（一般通入量 1kg/t 成品），通气完毕后，静止 20 分钟，使杂质浮于表面而去除。该工序会产生粉尘和铝渣。

(3) 浇筑：通过运转工具，将熔炼铝液倒入铝棒模具过程。铝棒模具长约 12.5 米，内径 80-250mm。

(4) 冷却成型：将住满铝液的模具沉入冷却井，通过冷却水直接冷却，使铝液冷却成型为铝棒。该冷却水循环回用。

(5) 切割：按照客户要求，对铝棒进行锯切，形成最终规格。该工序有铝棒边角料产生。

工艺流程图：

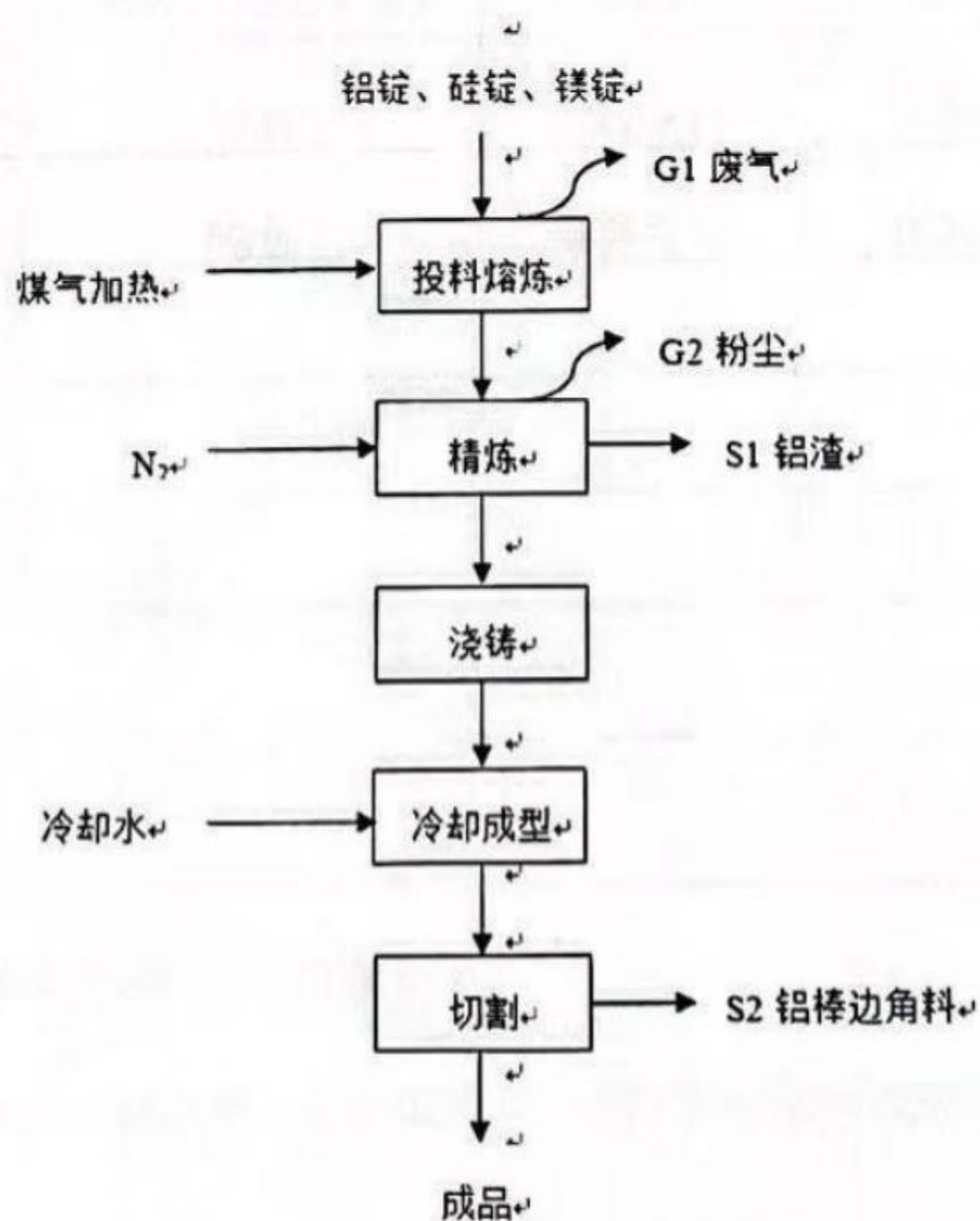


图 2-1 生产工艺流程图及产污环节图

表3 废物组分、特性 (详见附件)						
废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性		形态	
铝灰渣 321-026-48	铝	10%- 15%	腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input checked="" type="checkbox"/>
			毒性	<input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>
粉尘 321-034-48	氧化铝	70%- 80%	腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>
			毒性	<input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>
			腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>
			毒性	<input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物 (容器) 名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰渣	吨包	塑料复合	1000L	是
2	粉尘	吨包	塑料复合	1000L	是

表2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定 (文字描述)	
所有运输单位均具备危险货物运输资质，且均编写了《危险废物运输事故应急救援预案》。	
河南利泽运输有限公司是由豫交运管许可2025年4月21日批准成立的一家经营性从事道路	
危险品专业运输公司。公司经营范围；（2类。3类、4类、5类、6类、8、9类危险废物）。	

运输方式： 道路 ☐ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区),附路线图)

起点：江阴市万祥铝业有限公司

终点：山东宏兴环保材料有限公司

途经地级市：无锡市、常州市、镇江市、扬州市、淮安市、宿迁市、徐州市、临沂市

江阴市万祥铝业有限公司至山东宏兴环保材料有限公司
危险废物运输线路图

- 起运地：江阴市万祥铝业有限公司
- 途经：江苏省（无锡市、常州市、镇江市、扬州市、淮安市、宿迁市、徐州市）、山东省（临沂市）
- 路线：沪武高速、沪蓉高速、江宜高速、京沪高速
- 目的地：山东宏兴环保材料有限公司
- 全程：约 421 公里



河南利泽运输有限公司

2025年12月25日

表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

铝灰渣在运输过程中要加强环境风险防范意识，铝灰渣应收集到危险废物包装容器内，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒，杜绝跑、冒、滴、漏，防扬散、防水，保证铝灰渣的包装结构完整，减少并防止有害物质渗出，以防止铝灰渣中有害成分的泄漏污染，不得对环境有任何损害的手机、运输和处置行为。装有铝灰渣的包装容器应存放在专用危险品仓库，禁止将铝灰渣堆放在露天场地，避免铝灰渣装运过程中遭受雨淋水浸。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

铝灰渣在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时 must 配备工作服、防护面罩、耐腐手套、胶靴、洗眼注射器等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作，装有铝灰渣的包装容器必须用叉车平稳的摆放到车上，摆放整齐并固定，用雨布进行遮盖，防止运输过程中发生倾倒或泄露。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

在运输过程中，以保证装卸、运输能有效的减少和防止对环境的影响。发生突发性事故时，一旦发生泄露、遗落应立即通知公司安全部门并报警，待救援的同时并采取一切办法阻止事故的继续进行，有效的控制事故的蔓延和扩大。及时建立警戒区域，应根据危险废物泄露的扩散情况或所涉及到的范围建立警戒区，应急处置人员必须佩戴防护面具、穿防护服并在通往事故现场的主要干道上实行交通制止并迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理人员撤离，周围设置警告标志。做到快速有效处理，最大限度的减小事故危害，配合救援人员一切工作以保证人民生命财产和环境安全。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接收单位基本情况	
单位名称：山东宏兴环保材料有限公司	
危废经营许可证编号：临环 3713220060	有效期：2024 年 1 月 2 日至 2029 年 1 月 1 日
经营核准内容	
危险废物 HW48（321-024-48，321-026-48，321-034-48）200000 吨/年的能力	

表2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>铝灰（渣）处置工艺流程及情况说明</p> <p>公司产品主要为金属铝及铝酸钙，主要以铝灰（渣）为原料（废物代码：321-024-48、321-026-48、321-034-48），经铝灰（渣）原料暂存、投料、粗筛、原料球磨、筛分后分离金属铝，剩余物料与石灰石经混合原料球磨、烧、冷却、成品球磨、包装等工序最终制得铝酸钙，其体工艺如下：</p> 