

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 江 阴市百舸有色金属材料有限公司 （公章）



填报日期： 2026年1月19日

江苏省生态环境厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接收单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省(市)转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字:

2026年1月19日

第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

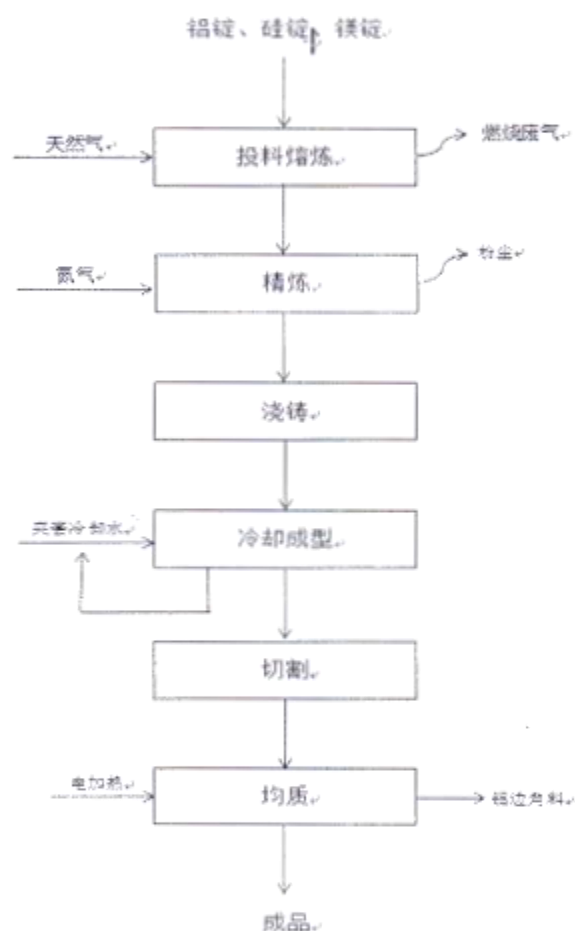
江阴市百舸有色金属材料有限公司成立于 1988年 12月 12 日，《年产 18000吨铝棒扩能项目》于 2004年 11 月 1 日通过了江阴市环保局审批。该企业主要从事铝棒的制造、加工及销售，现年产量为50000吨/年。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝棒	铝	50000 吨	铝灰渣 321-026-48	400 吨
			粉灰渣 321-034-48	30吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



(1) 投料熔炼：将铝锭、硅锭、镁锭投入熔炼炉中，起重硅锭、镁锭为调节微量元素含量，投加一般分别占产品的 0.4%、0.6%。然后采用天然气加热，加热温度约 730℃左右，使其熔化。该工序会产生燃烧废气，通过排气筒有组织排放。

(2) 精炼：也在熔炼炉中进行，作用去除杂质。采用通入氮气（一

般通入量 1kg/t 成品)，通气时间 20 分钟，通气完毕，静止 20 分钟，使杂质浮于表面而去除。该工序会产生粉尘和滤渣。粉尘通过引风机至除尘器后有组织排放。

(3) 浇铸：将熔炼铝液经流槽导入铝棒模具。铝棒模具长 12.5 米、7 米，内径 80-250mm。

(4) 冷却成型：将注满铝液的模具沉入冷却井，通过冷却水夹套冷却，使铝液迅速冷却成型为铝棒。冷却水经厂内水池冷却后循环回用。

(5) 切割：按照客户要求，对铝棒进行锯切，形成最终规格。该工序有铝棒边角料产生，同时锯切时产生噪声。

(6) 均质：在均质炉中进行，消除铸造组织，均质后由粗大的柱状晶变为再结晶晶粒，比铸造组织更细小，从而增加铝棒强度、韧性。采用电加热方式，温度 190-200℃，保温时间 3~4 小时。保温结束后，直接出炉。该环节主要根据客户要求，有的产品不需要均质工序。

表3 废物组分、特性(详见附件)

[illegible]

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰渣	吨袋	塑料复合	1000L	有
2	粉灰渣	吨袋	塑料复合	1000L	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

所有运输单位均具备危险货物运输资质，且均编写了《危险废物运输事故应急救援预案》。河南利泽运输有限公司是由豫交运管许可2025年4月21日批准成立的一家经营从事道路危险品专业运输公司。公司经营范围：（2类、3类、4类、5类、6类、8、9类危险废物）。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区)，附路线图)

起点：江阴市百舸有色金属材料有限公司

终点：山东宏兴环保材料有限公司

途经省份：江苏省 - 山东省

途经地级市：无锡市、常州市、镇江市、扬州市、淮安市、宿迁市、徐州市、临沂市

运输路线：沪武高速、沪蓉高速、江宜高速、京沪高速、郑马路一到达山东宏兴环保材料有限公司

江阴市百舸有色金属材料有限公司至山东宏兴环保材料有限公司

危险废物运输线路图

- 起运地：江阴市百舸有色金属材料有限公司
- 途经：江苏省（无锡市、常州市、镇江市、扬州市、淮安市、宿迁市、徐州市）、山东省（临沂市）
- 路线：沪武高速、沪蓉高速、江宜高速、京沪高速
- 目的地：山东宏兴环保材料有限公司
- 全程：约 439 公里



河南利泽运输有限公司

2025年12月25日

表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

铝灰渣在运输过程中要加强环境风险防范意识，铝灰渣应收集到危险废物包装容器内，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒，杜绝跑、冒、滴、漏，防扬散、防水，保证除尘灰的包装结构完整，减少并防止有害物质的渗出，以防止除尘灰中有害成分的泄露污染，不得对环境有任何损害的收集、运输和处置行为。装有铝灰渣的包装容器应存放在专用危险品仓库，禁止将除尘灰堆放在露天场地，避免除尘灰装运过程中遭受雨淋水浸。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

铝灰渣在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时必备工作服、防护口罩等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作，装有铝灰渣的包装容器必须用叉车平稳的摆放到车上，摆放整齐并固定，用雨布进行遮盖，防止运输过程中发生倾倒或泄露。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

在运输过程中，以保证装卸、运输能有效的减少和防止对环境的影响。发生突发性事故时，一旦发生泄露、遗落应立即通知公司安全部门并报警，待救援的同时并采取一切办法阻止事故的继续进行，有效的控制事故的蔓延和扩大。及时建立警戒区域，应根据危险废物泄漏的扩散情况或所涉及到的范围建立警戒区，应急处置人员必须佩戴防护口罩、穿防护服并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制并迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理人员撤离，周围设置警告标志。做到快速有效处理，最大限度的减小事故危害，配合救援人员一切工作以保证人民生命财产和环境安全。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接收单位基本情况

单位名称：山东宏兴环保材料有限公司	
危废经营许可证编号：临环3713220060	有效期：2024年1月2日至2029年1月1日
经营核准内容 (废物名称、类别、数量)：	
危险废物类别：HW48	
危险废物代码：321-024-48、321-026-48、321-034-48	
经营规模：200000 吨/年	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

铝灰（渣）处置工艺流程及情况说明

公司产品主要为金属铝及铝酸钙，主要以铝灰（渣）为原料（废物代码：321-024-48、321-026-48、321-034-48），经铝灰（渣）原料暂存、投料、粗筛、原料球磨、筛分后分离金属铝，剩余物料与石灰石经混合原料球磨、烧、冷却、成品球磨、包装等工序最终制得铝酸钙，具体工艺如下：

