

附件 2

## 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案



申请单位: 无锡西城特种船用板有限公司 (公章)



填报日期: 2026年1月1日

江苏省生态环境厅制



扫描全能王 创建

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字；

2026年1月19日



扫描全能王 创建

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

无锡西城特种船用板有限公司注册地位于江阴市夏港街道西城路 55 号，地址位于江苏省江阴市临港新城夏港工业园区。公司主要产品为方坯、板坯、矩形坯、最大厚度为 50mm 中厚板。公司占地 100000 平方米，现有职工约 760 名，生产规模达到 60 万吨/年钢坯、100 万吨/年船用板材。预计 2026 年公司电炉除尘灰全年产生量为 13500 吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
钢坯	Fe	60 万吨	电炉除尘灰	13500 吨
中厚板	Fe	100 万吨		



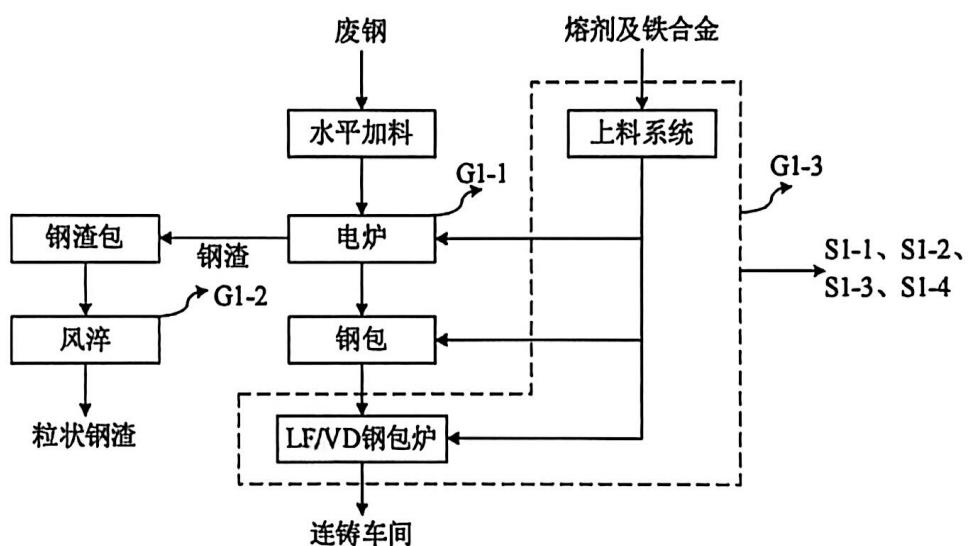
扫描全能王 创建

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

废钢根据钢种要求配料，废钢加料方式为水平连续加料。接通电源开关，电极自动下降起弧。电炉升温进入初炼，主要是吹氧脱碳和脱磷。当温度达到 1650℃规定的要求时，准备出钢。钢包车将内衬预热至约 1200℃的钢包运至电炉出口预定的位置，电炉开始倾动。到达规定的角度打开出钢口滑板开始出钢。当钢水填充到钢包的四分之一左右时，将铁合金和合成渣加入钢包中，形成顶渣保护钢水，同时接通钢包底吹氩搅拌系统吹氩。当钢包钢水达到额定出钢量时，电炉自动回倾，进行留钢操作，不让炉渣流入钢包，有利于电炉下一炉熔炼和钢包炉精炼。期间在冶炼过程中产生的烟尘及颗粒物通过负压吸入脉冲布袋除尘进行净化处理，过程中产生的滤尘即除尘灰。

(1) 炼钢生产工艺流程如下图所示：



扫描全能王 创建

表 3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
电炉除尘灰	Fe	32	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	Zn	6.18	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input checked="" type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	电炉除尘灰	编织吨袋	塑料	1m <sup>3</sup>	有
2	电炉除尘灰	槽罐	钢材	30 m <sup>3</sup>	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定 (文字描述)

符合交管部门运输规定。

1. 由 易安世物流(常州)有限公司 作为第一运输单位, 该公司统一社会信用代码:

91320402MABQNJMT5L; 道路运输经营许可证编号: 苏交运管许可常字 320401370012 号; 经营范

围: 货物专用运输(罐式), 经营性道路危险货物运输(2类 1 项, 2类 2 项, 2类 3 项, 3类, 4类



扫描全能王 创建

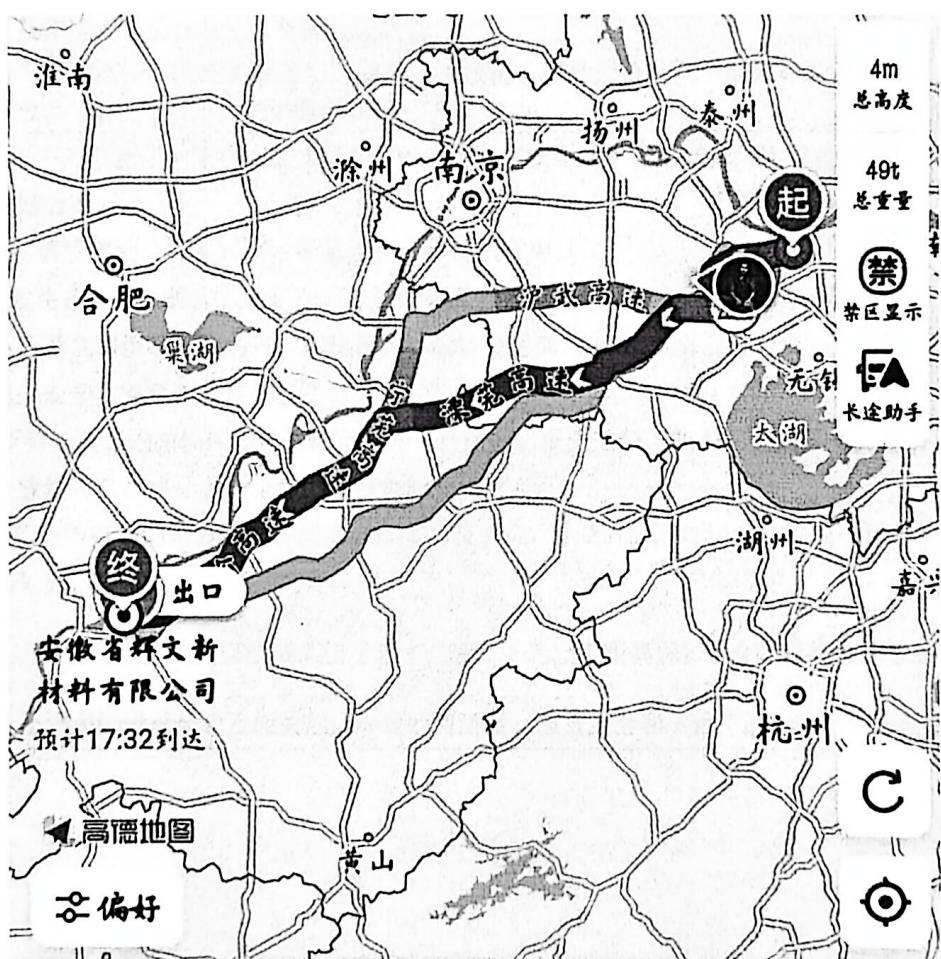
1项, 4类2项, 4类3项, 5类1项, 5类2项, 6类1项, 6类2项, 8类, 9类, 医疗废物, 危险废物)(剧毒化学品除外)

运输方式:  道路  铁路  水路

运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图)

无锡西城特种船用板有限公司转移至安徽省辉文新材料有限公司危废运输路线途径市: 江苏省无锡市江阴市、常州市天宁区、常州市溧阳市、南京市溧水区、安徽省宣城市宣州区、芜湖市鸠江区、铜陵市郊区、池州市贵池区, 全程396公里。

附图:



扫描全能王 创建

表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 装载散货、粉状或易滴漏的化学物品，运输过程中需做到篷布遮盖严密、防风、防雨、防渗漏、防抛洒等)。
2. 装载危险废物，必须严格执行《汽车危险货物运输规定》中的有关规定。
3. 根据危险废物的性质，装运车辆应采取防火、防爆、防水、防静电接地、遮阳等有效防护措施。
4. 危险物品运输，配备经培训的押运员。
5. 当车辆发生泄漏或溢出事故时：A. 关闭引擎，拉开电闸，断开车辆所有电源，同时启动应急预案。B. 检查泄漏或溢出情况，押运员立即报告公司，并根据事故严重情况，拨打 119、110。C. 疏散人群禁止应急人员以外的人员靠近事故现场，并采取围堰等措施防止危险废物污染河流、水库。D. 驾驶员及押运人员保护现场，等待救援队伍。
6. 所有危废运输车辆应均配备以下用品：急救箱、反光三角、四个圆锥标志筒，所有司乘配备安全帽、放油手套、安全靴、全棉制服和夜间反光背心。

2 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备（如运输过程中加固、防渗漏、放扬散或抛洒等）

- 1.控制酒后驾驶、超速行驶、不系安全带等违法行为。
- 2.当发生事故时：首先抢救伤员，立即通知距离最近的急救中心 120 出动，同时报告公安 110。达到现场后要立即组织抢救伤员。其次在立即报告消防部门、环保部门的同事，注意事故抢救人员和围观群众安全，避免造成再伤害事故。
3. 所有危废运输车辆应均配备以下用品：急救箱、反光三角、四个圆锥标志筒，所有司乘配备安全帽、放油手套、安全靴、全棉制服和夜间反光背心。
- 4.撒落危险废物的地方必须按规定进行清扫及清洗，并及时清理过程中产生的一切废物，应作为危险废物处置，残留物一同带回处置。
- 5.如果运输车辆翻入河流中或其他水表中，应在下流一定距离保护水体，杜绝危险废物向河流下游扩散，尽快通知供水公司及相关部门事故的河流段，设置上游和下游不同距离的水质监测点。



扫描全能王 创建

### 3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

#### 1 总则

##### 1.1 目的

为了确保公司运营安全，维护公司安全稳定，根据上级文件要求防范和处置各类暴力事件，确保公司正常营运和人员安全，并维护社会安定，特制定本应急预案。

##### 1.2 编制依据

《中华人民共和国安全生产法》

《生产安全事故应急预案管理办法》

##### 1.3 适用范围

本预案适用于本公司运输除尘灰车辆可能发生的翻车、危废泄漏、火灾爆炸、撞车、坠河等事故。

#### 2 组织机构及职责

##### 2.1 应急组织机构

公司成立运输危化品车辆突发事件处置领导小组，在此领导小组的统一指挥和领导下，调动全体员工的积极性，一旦发生翻车、危险品泄漏、火灾爆炸、撞车、坠河等事故。立即启动应急预案，领导小组快速有效开展工作。

领导小组组织机构成员如下：

组 长：章凯 副组长：丁敏建

成 员：王青心、管秋菊、谈康

领导小组下设立危险品运输事故应急处置办公室，办公室设在运营安全科，联系电话：

##### 2.2 应急组织机构职责

2.2.1 组长：负责领导应急小组成员，对危险品运输事故的重大处置问题进行决策，负责对上级部门的汇报工作。

2.2.2 副组长：负责公司危货运输事故应急处理总体工作，协助公安、交警、事故处理和伤亡家属的谈判；负责上级各部门的联络和接待、信息的收集与发布；负责事故伤亡人员的安置和救治联络工作；负责现场的警戒和维护；负责事故伤亡家属的联系和接待、资金的调用和后勤服务工作。

#### 3 工作原则

3.1 确保危险品运输事故发生后，及时上报详细情况，协调好各方关系，对公司造成的影响减少到最低。

3.2 在公司各车辆、物业等所有人员密集的地方，做好相关工作。

3.3 加强每位领导员工的工作责任心。领导统一指挥安排，员工认真做好本职工作，强化管理制度，完善值班制度、巡查制度等各项制度，把制度落实工作做到实处。

3.4 根据实际情况加强日常防范工作，认清形势，增强防范意识，并采取有效措施。

3.5 加强保卫工作：加强对办公区、车辆夜间停车场等的保卫工作，加强检查和控制力度，组织本单位广大员工全力维护事发地的秩序和稳定。

3.6 做好善后工作：组织力量采取有效措施迅速恢复正常的工作和其它相应的工作秩序，尽可能减少危险品运输事故带来的损失和影响。

#### 4 应急处理程序



扫描全能王 创建

#### 4.1 事故发生后驾、押运员应采取的紧急处理措施

- (1) 驾驶员立即拉紧手制动器, 固定车轮, 熄灭发动机报警。押运员根据所载货物的性质, 采取相应的急救措施, 防止事故扩大。
- (2) 指挥周围车辆及无关人员迅速离开, 现场隔离 50 米范围禁止明火, 防止事态扩大;
- (3) 疏散事故现场周围易燃易爆物品、防止二次事故发生;
- (4) 立即到路口设置警戒标志, 并迎接救援车的到来。

#### 4.2 人员紧急疏散、撤离

驾驶员和押运员在紧急救援时, 要按危险品性质和事故严重程度进行分析, 决定是否对周边人员紧急撤离以及撤离方式; 在当地救援部门到来后, 人员的疏散与撤离决定权移交给政府部门履行。

#### 4.3 危险区的隔离

事故发生后, 驾押人员应对事故现场周围实行警戒, 对无关人员及车辆进行紧急疏散, 驾驶员要在危险区域放置“前方危险, 车辆绕行”警示牌, 协助相关部门做好交通管制工作。

### 第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称: 安徽省辉文新材料有限公司

危废经营许可证编号: 341702009	有效期: 2025 年 2 月 13 日-2030 年 2 月 12 日
----------------------	--------------------------------------

经营核准内容 (废物名称、类别、数量):

H17 表面处理废物 (336-052-17、336-066-17)、HW23 含锌废物 (312-001-23、900-021-23)、HW48

有色金属采选和冶炼废物 (321-004-48、321-010-48) (共 3 个危险废物类别、6 个危险废物代码)

核准经营能力: 9 万吨



扫描全能王 创建

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

采用威尔兹回转窑还原烟化法（又称：回转窑还原挥发法），回收低品位含锌物料提取次氧化锌（锌冶炼用富集物）有价金属，是目前比较经济且流行的方法。

以收集含锌废物（包括HW17、HW23、HW48类危废、高炉灰）等为生产原料，与焦粒一起配料混合后，由窑尾加入到回转窑内进行焙烧还原，在窑内的强还原气氛和高温（1100~1300℃）下，物料中的金属化合物与碳质燃料充分接触。由于锌的沸点低（锌沸点：908℃）、铅的升华温度低（铅沸点：1740℃，铅从400℃开始升华），金属锌、铅烟从物料中挥发出来，进入料层上部形成金属蒸汽等，此时气氛为非还原性气氛。当烟气温度为800℃及以上时，锌、铅蒸汽、CO与气氛中氧气混合，发生氧化反应，被重新氧化生成ZnO、PbO、CO<sub>2</sub>等进入气相并富集。炉气经冷却后导入收尘系统，使氧化物锌冶炼用氧化锌富集物或次氧化锌被收集作为产品。氧化还原见示意图3.2-4：

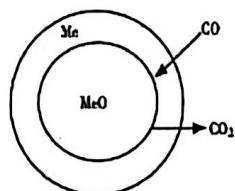
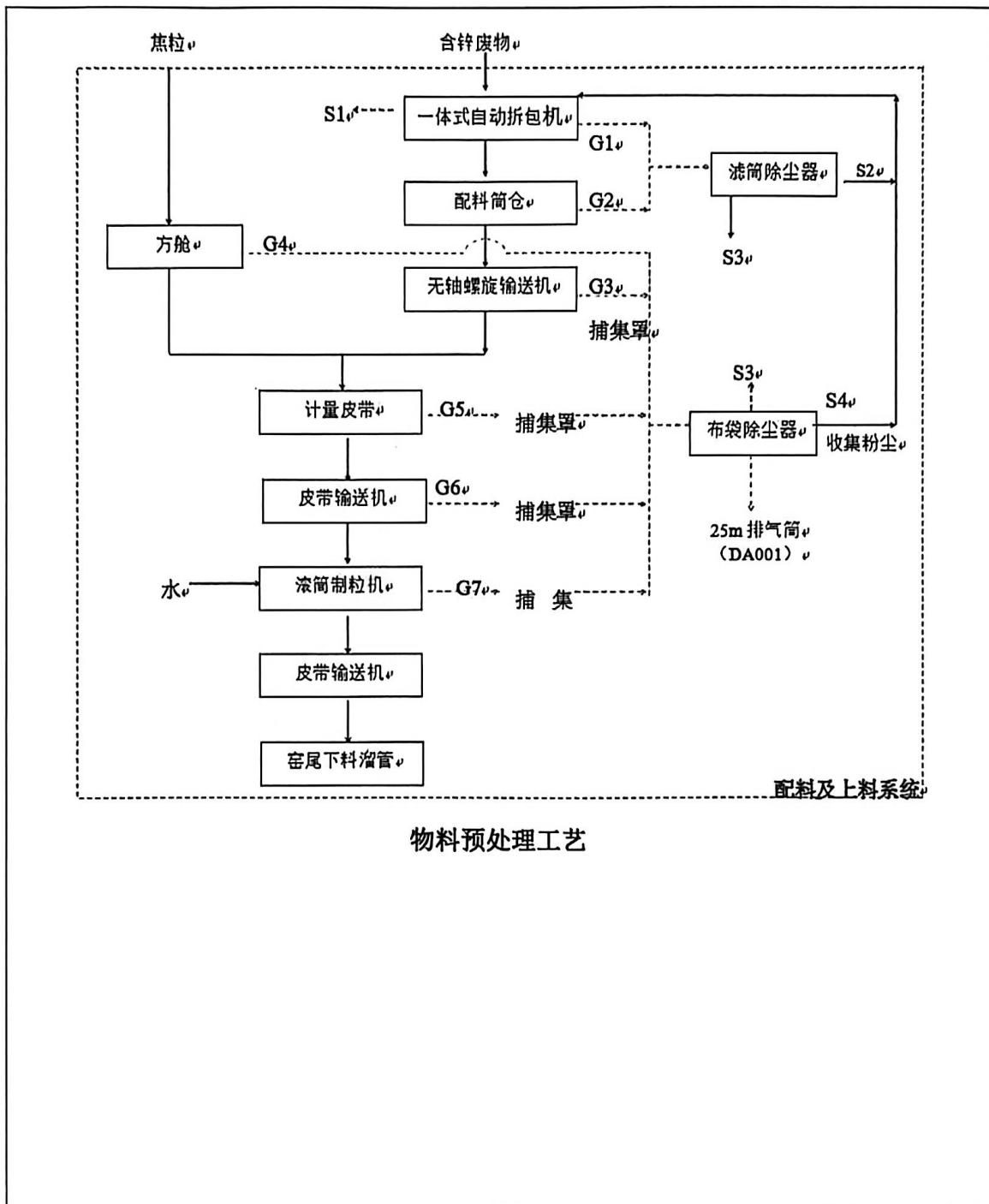


图3.2-4 氧化还原机理图（Me 代表锌、铅等各类金属）

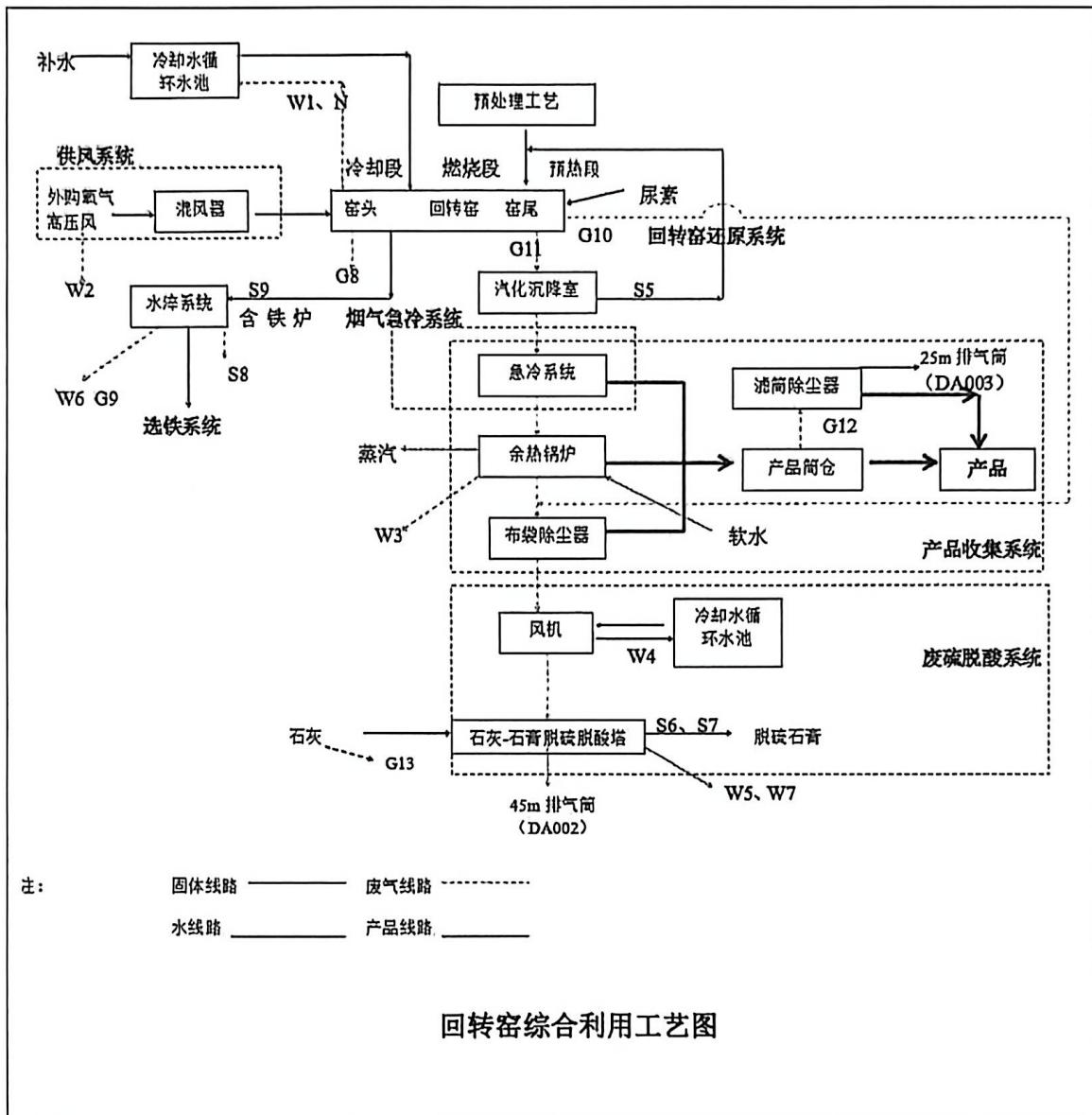
回转窑内发生的主要反应有：含锌废物中锌主要以氧化物或硫酸盐、铁酸盐、硅酸盐及少量硫化物等形式存在，同时还有氧化铅等金属氧化物。



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建

#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

~ 1/4 ~



扫描全能王 创建