

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：上海合全药业股份有限公司（公章）



填报日期：2025 年 6 月 23 日

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表上海合全药业股份有限公司郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2025 年 6 月 23 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业投产时间、主要经营范围及规模

上海合全药业股份有限公司（以下简称“合全药业”）成立于 2003 年，注册资本人民币 45193.8 万元。作为药明康德集团下属化学药物生产及研发基地，依托药明康德深厚的生产及研发能力，按照美国 FDA、欧盟 EMEA、中国 NMPA 的 GMP 标准及要求，提供端到端的创新型原料药研发和生产一体化服务。

合全药业总占地面积 5 万多平米，建筑面积近 4 万平米。公司拥有 GMP 标准公斤级实验室，一流的商业化生产车间和研发中试生产车间，配备了先进高端仪器的 QC 分析中心。从全球范围来看是为数不多的集新药工艺开发平台和符合 GMP 标准的原料药和中间体生产为一体的研发性生产企业，可以提供公斤级到吨级药物研发生产服务。2012 年，获得上海市科技小巨人企业称号,2013 年通过 FDA 认证。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
B	对甲苯磺酰氯	0.060 吨	废空桶（200L）	40000 只（800 吨）
			空桶（200L 以下）	200 吨
V	3-羧基苯硼酸	0.385 吨		
T	溴化氢水溶液	2.4 吨		
P	2'-碘-5'-氟苯乙酮	3.6 吨		



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

1.1.1 产品 B

1.1.1.1 基本原理、技术路线

原料经 4 步反应得到 B 原料药。

步骤 1，取代反应：原料 CF 胺基与甲烷磺酰氯发生保护反应得成品 CG。产生的氯化氢与吡啶结合，副产物为吡啶盐酸盐，主要存在于第一次分层水相中。

步骤 2，偶联反应，关环反应：原料 CCB 用氢氧化钾游离，游离态与原料 CG 在钯催化下发生偶联反应得中间体 CHA，产生副产吡啶氢溴酸盐，主要存在于第一分层水相。中间体 CHA 在加热下关环，未产生副产。

步骤 3，脱保护反应，关环反应：原料 CH 用三氟甲磺酸脱保护并关环，产生副产物对甲苯磺酸和叔丁醇。对甲苯磺酸和三氟甲磺酸与碳酸钾继续反应生成副产对甲苯磺酸钾和三氟甲磺酸钾，主要存在于第一分层水相。中间体 CHA 在加热下关环，未产生副产。

1.1.2 产品 V

1.1.2.1 基本原理、技术路线

原料经 5 步反应及提纯得到成品原料药。

1, Si 偶联反应

是过渡金属钯或镍催化的偶联反应。在过渡金属催化的芳基偶联反应中，在四个三苯基膦配体配合的钯催化下，芳基硼酸与溴或碘代芳烃的交叉偶联反应被称为芳基偶联反应。Si 偶联反应的催化循环过程通常认为先是 Pd(0) 与卤代芳烃发生氧化-加成反应生成 Pd(II) 的络合物，然后发生金属转移反应生成 Pd(II) 的络合物，最后进行还原-消除而生成产物和 Pd(0)。

卤代芳烃与氧化加成后，与等当量的碱生成有机钯氢氧化物中间物种，取代了键极性相对弱的 Pd-X 键，这种含强极性键 Pd-O 的中间物种具有较强的亲电性另一当量的碱与芳基硼酸生成四价硼酸盐中间物种，具有较强的富电性，有利于阴离子向 Ar'-Pd-OH 的金属中心迁移。由这两方面协同作用形成的有机钯络合物 Ar-Pd-Ar'，经还原消除生成芳基偶联产物。



2.酯化反应,用(BOC)₂O 和羧酸成酯,放出二氧化碳和水, 然后和草酸成草酸盐。(两步连投)

3.取代反应,先将物料用尿素过氧化氢氧化成氮氧化物, 然后氨基乙醇反应在吡啶的催化下进行取代, 得到产物和水。(两步连投)

4.将得到的粗品进行脱色和纯化.

1.1.3 产品 T

1.1.3.1 基本原理、技术路线

该类药品合成主要技术路线为:

原料经 4 步反应得到成品原料药。

第一步为卤代反应, 芳香环上氢原子被溴原子取代, 水做溶剂, 加入溴化氢, 使原料成盐, 溶解在体系内。反应生成 1 当量的溴化氢, 反应结束有少量的溴残留, 后处理时用亚硫酸氢钠淬灭, 碳酸钾中和溴化氢, 粗品用甲基叔丁基醚萃取, 生成的溴化钾等盐随后作为危废处理。

第二步为关环反应, 钯催化剂插入 C-Br 键之间形成 C-Pd-Br, 与一份子乙醛反应形成 C-C 键, 随后醛基和氨基缩合关环。TB 相转移催化剂, tP 为催化剂配体, DO 为体系提供碱性。后处理水洗, 乙酸乙酯萃取, 盐随水相作为危废处理。

第三步为酰化反应, 对甲苯磺酰氯和氨基反应生成一份子氯化氢, DO 用于中和氯化氢。溶剂为二氯甲烷。后处理水洗, 将盐除掉。有机相浓缩后用乙腈溶解, 粗品结晶离心。

第四步为卤代反应, 乙腈做溶剂, 用 0.5 当量 DH 做溴化试剂。乙腈重结晶, DH 降解产物二甲基海因存在于母液中, 作为危废处理。

1.1.4 产品 P

1.1.4.1 基本原理、技术路线

1.还原反应,在两种酶的催化下进行还原, 没有其他副产物生成。反应釜中加入磷酸氢二钾、磷酸二氢钾等, 搅拌反应完全。

2.环合反应,一氧化碳在催化剂的作用下进行环合反应, 反应釜中加入中间体 CA 中间体、1,1'-双(二苯基磷)二茂铁氯化钯等, 然后通入一氧化碳进行反应, 反应完成。



表 3 废物组分、特性（详见附件）				
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废空桶（200L）	铁/钢塑/塑料	99	腐蚀性 ☐	固态 ☒
	有机溶剂	1	毒性 ☒	半固态 ☐
空桶（200L 以下）	铁/钢塑/塑料	99	易燃性 ☒	粉末态 ☐
	有机溶剂	1	反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废空桶（200L）	桶装	铁/钢塑/塑料	200L	有
2	空桶（200L 以下）	桶装	铁/钢塑/塑料	200L 以下	有

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 本次危废转移委托江阴达凯运输有限公司和苏州市普乐思货物运输有限公司两家运输公司进行运输，以上两家运输公司均持有《道路运输经营许可证》和具备危险废物运输资质的运输车辆，运输过程符合交管部门运输相关规定。 1、江阴达凯运输有限公司 道路运输经营许可证：苏交运管许可锡字 320281317337 号 经营范围：经营性道路危险货物运输（2 类 2 项，2 类 3 项，3 类，4 类 1 项，5 类 1 项，6 类 1 项，	



8 类, 9 类, 危险废物) (剧毒化学品除外)

2、苏州市普乐思货物运输有限公司

道路运输经营许可证: 苏交运管许可苏字 320500311950

经营范围: 经营性道路危险货物运输 (2 类 1 项, 2 类 2 项, 2 类 3 项, 3 类, 4 类 1 项, 4 类 2 项, 4 类 3 项, 5 类 1 项, 5 类 2 项, 6 类 1 项, 8 类, 9 类, 剧毒化学品, 医疗废物, 危险废物)

3、常州市武进横林卫星运输有限公司

道路运输经营许可证: 苏交运管许可苏字 320412301039

经营范围: 经营性道路危险货物运输 (2 类 1 项, 2 类 2 项, 2 类 3 项, 3 类, 5 类 1 项, 6 类 1 项, 8 类, 9 类, 危险废物) (剧毒化学品除外)

运输方式: 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图)

运输路线: 上海市 (月工路→亭卫公路→沈海高速) →太仓市 (沈海高速) →常熟市 (沈海高速→沪武高速) →张家港市 (沪武高速) →江阴市 (沪武高速→京沪高速→江阴大道→锡澄路→开泰路)



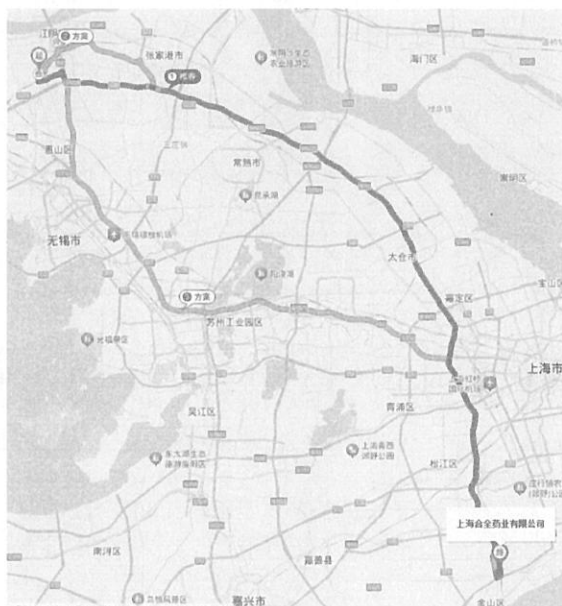


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

认真贯彻“安全第一、以人为本、预防为主、防患未然”的指导思想,针对突发性的废有机溶剂运输事故,能以最快的速度、最优的效能,有序地实施现场处置,提供尽可能的事故救援,最大限度地减少环境污染,把突发性事故危害降到最低点。

执行危险废物运输任务的车辆必须满足性能状况良好,车容整洁、车厢内清洁干燥,并严格按照要求配备和使用合格的安全、消防等应急防护器材。

运输车辆驾驶员应严格执行车辆的例行检查、车辆二级维护等管理规定,及时发现和处理车辆存在的机械故障等隐患问题,提高车辆的行驶性能,以确保该车辆的安全行驶。

运输车辆在出车前,应根据本次运输废物的危险特性,在技术人员的指导下,领取人员防护装备和随车应急处置物品。

运输车辆装车前,现场指导人员必须认真检查废有机溶剂的包装容器是否完好,是否有滴、洒、漏现象,若有,则需要更换包装容器并密闭严实,达到装载标准后装载,装车后雨布覆盖严密并捆扎牢固。严禁运输车辆进行超载运输。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

驾驶该类车辆的驾驶员必须符合以下条件:经过危险货物运输驾驶培训并合格,工作态度认真负责,技术熟练,熟悉道路情况。应做到严格遵守交通、消防、治安等相关法规。随车配有防护服、防毒面具、防护手套、灭火器、消防铲、三脚架等消防器材。



3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

(1) 根据本企业具体情况，成立事故应急救援小组，建立应急组织系统：制定事故应急预案，配备必要的应急设备。加强平时培训，确保在事故发生时能快速做出反应。

(2) 事故发生时，应迅速将危险区的人员撤离至安全区，并迅速送往最近的医院救治。

(3) 设置事故应急连锁装置，一旦发生事故，可自动切断电源、立即停车。出现污染事故，应立即报告，组织抢救队按应急原处置，并上报环保，消防部门。具体包括：

A、事故现场隔离区的划分方式、方法：根据危险目标用彩色隔离带子、绳、横杆等工具和方法，按区域划分。根据询情，侦检情况设置警戒区域；警戒区域划分为：危险区、安全区；分别划分区域，并设立标志，在安全区域外视情况设立隔离带；严格控制进出人员、车辆；禁止一切点火源进入危险区。

B、事故现场的隔离方法：遵循“疏散救人、划分区域、有序处置、确保安全”的战术原则；确保重点，积极防御，防止引发燃烧爆炸；严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；充分利用固定、半固定设施和采取工艺处理措施，上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；严密监视险情，全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

C、检测、抢险、救援及控制措施：事故发生后对事故现场进行地表水、地下水、气、土壤、及生物环境的环境监测和分析化验。

应急救援队伍调度按照事故级别进行人员、物资调度由事故级别负责人执行。控制事故扩大的措施：侦检：搜寻被困人员；确认泄露处的形状、大小、流速及流散方向；确认设施、建（构）筑物险情；确认消防设施运行情况；确定攻防路线、阵地；现场及周边污染情况。

控制事故扩大：选定水源、铺设水带、设置阵地、有序展开；喷射泡沫充分覆盖泄露有机物液面；用砂土、水泥等及时围堵或导流，防止泄漏物向地表水体流散。

堵漏：根据现场泄露情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施，包括罐体、管道、阀门、法兰；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄露电源。

事故应急联系方式：

公司联系人:15161608800



市危险化学品事故应急救援指挥中心联系电话:12369

应急设备:C级防护衣、防酸碱手套、防有机溶剂手套、防酸碱靴、全面式防毒面罩、PH试纸、条状围堵棉、片状吸酸棉等。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称: 江阴市江南金属桶厂有限公司

危废经营许可证编号: JSWX0281OOD054-12

有效期: 自 2025 年 6 月 30 日至 2028 年 6 月 29 日

核准经营(废物名称、类别、数量):

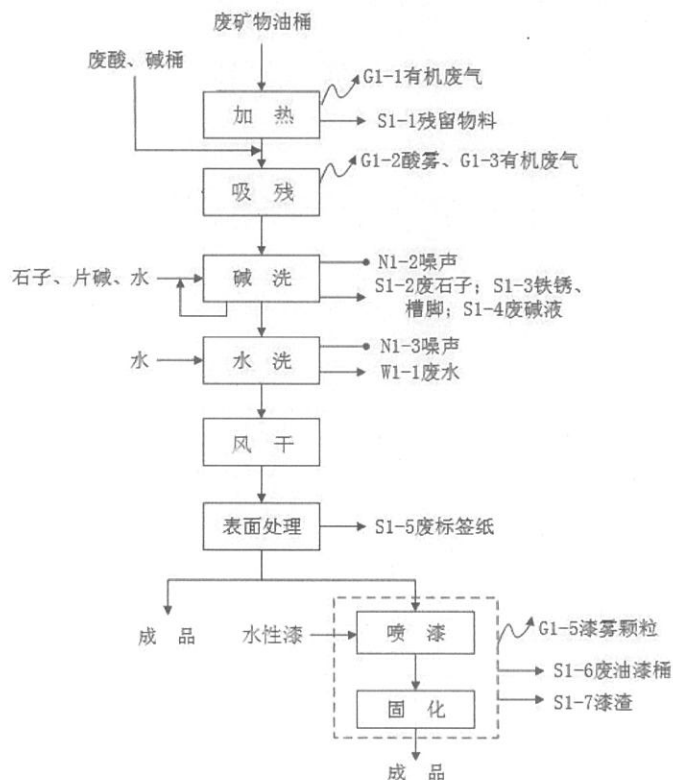
清洗处置 200L 金属桶(HW49, 900-041-49) (HW08, 900-249-08) 20 万只/年、200L 塑料桶(HW49, 900-041-49) 10 万只/年、吨桶 (HW49, 900-041-49) 2 万只/年, 破碎清洗处置 160L 以下金属桶 (HW49, 900-041-49) (HW08, 900-249-08) 24.2 万只(1210 吨)/年、160L 以下塑料桶(HW49, 900-041-49) 61 万只(1220 吨)/年、玻璃瓶(HW49, 900-041-49) (HW08, 900-249-08) 2000 吨/年。



表 2 与接收废物相关的处理处置情况

1、文字描述及工艺流程图

1、含废矿物油、废酸、废碱类包装桶清洗工艺流程及产污环节如图所示，其中 G-废气、W-废水、S-固废、N-噪声。



工艺流程简述：

(1) 加热：利用蒸汽对废桶进行加热，使桶内残留物软化，便于吸出。

(2) 吸残：利用隔膜泵将桶内残留物吸出。

(3) 碱洗：利用水泵在包装桶内注入浓度为 7~8% 的烧碱溶液（无需加热），将包装桶卧放利用清洗机做翻滚运动，除去废矿物油或废酸（其中废碱桶直接到下一环节用清水冲洗，不需碱洗）。清洗持续约 3~5min 后，利用负压的原理将碱液吸出收集起来，烧碱溶液循环利用，定期添加水和烧碱调节溶液浓度，并定期清理溶液中的铁锈和槽脚。该环节不能循环利用的碱液 S₁₋₄ 作为危废委托有资质单位处理，同时设备运行产生噪声 N₁₋₂。

(4) 水洗：由于碱洗后桶内残留部分碱液，需利用高压水枪对桶内壁进行冲洗，故该环节有清洗废水 W₁₋₁、清洗噪声 N₁₋₃ 产生。

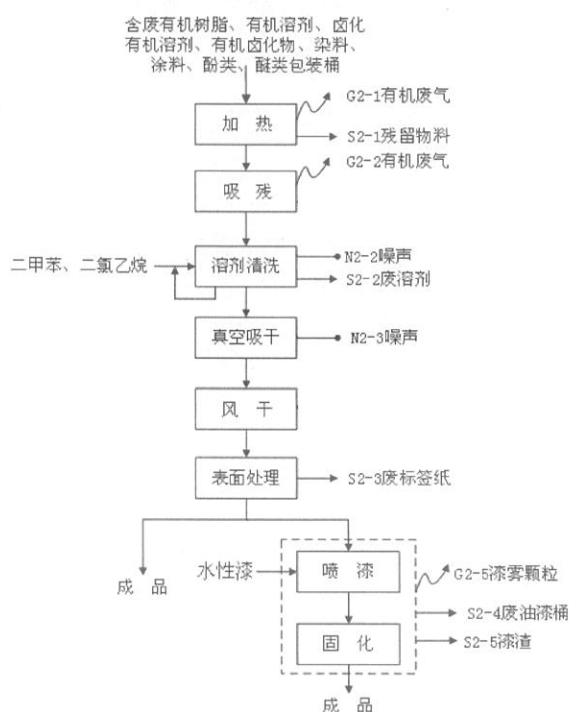
(5) 风干：使用高速风机对桶壁进行吹风，使得桶内部和外表面的水分被风干。

(6) 表面处理：利用铲刀手工方式将桶外表面标签纸铲下，经人工判定，处理后外观满足要求的可直接作为成品堆放于成品仓库。该环节有废标签纸 S₁₋₅ 产生。



(7) 喷漆、固化：部分金属桶因外观要求需要送入喷漆室进行喷漆防锈，喷漆室为密闭水帘喷漆室，通过自动喷漆线进行外表面喷漆处理，干漆膜厚度约为 60 μm ，喷漆后的桶通过传送装置进入烘干室内加热烘干。烘干室为封闭建筑，通过蒸汽加热使烘干室内的温度在 120 $^{\circ}\text{C}$ 左右的范围，烘干 45~60min 后，金属桶表面的水性漆即可被烘干，烘干后的金属桶即为再生包装桶，送成品仓库内暂存销售。

2、含废有机树脂、有机溶剂、卤化有机溶剂、有机卤化物、染料、涂料、酚类、醚类包装桶清洗工艺流程及产污环节如图所示，其中 G-废气、W-废水、S-固废、N-噪声。



工艺流程简述：

(1) 加热：利用蒸汽对废桶进行加热，使桶内残留物软化，便于吸出。

(2) 吸残：利用隔膜泵将桶内残留物吸出。

(3) 溶剂清洗、真空吸干：由于该类包装桶内残留少量的有机物，故需用有机溶剂对残留有机物进行溶解去除，具体作业方式为将经整形后的桶，打开桶盖灌入溶剂（二甲苯和二氯乙烷，灌装溶剂过程类似加油站加油过程，溶剂通过长枪夹套从底部加入废包装桶，同时开启抽气装置回收挥发的有机溶剂，以减少加料过程中无组织挥发），再用桶盖密封。

加入溶剂并密封的包装桶通过传动装置输送并卧放置清洗机上，利用清洗机做翻滚运动，使溶剂与内壁残留的废液充分接触以溶解内壁附着物，进行滚动清洗。翻滚清洗持续约 3~5min 后利用负压的原理，将有机溶剂吸出，收集于专门的溶剂存储装置内，收集后的溶剂循环使用，循环槽设置滤网，



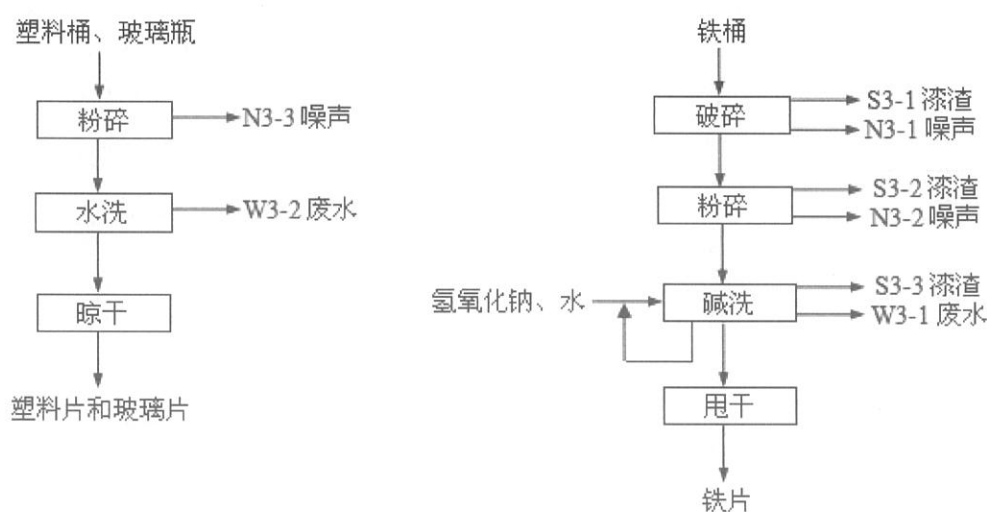
定期排出过滤废渣并向循环槽内补充新鲜溶剂，待有机溶剂为粘稠状后说明基本达到溶解饱和度，此时需更换清洗剂，此时产生的废溶剂，全部收集后暂存厂内，作为危废委托有资质单位合理处置。

(4) 风干：使用高速风机对桶壁进行吹风，使得桶内部和外表面的水分被风干。

(5) 表面处理：利用铲刀手工方式将桶外表面标签纸铲下，经人工判定，处理后外观满足要求的可直接作为成品堆放于成品仓库。该环节有废标签纸 S_{1.5} 产生。

(6) 喷漆、固化：部分金属桶因外观要求需要送入喷漆室进行喷漆防锈，喷漆室为密闭水帘喷漆室，通过自动喷漆线进行外表面喷漆处理，干漆膜厚度约为 60 μ m，喷漆后的桶通过传送装置进入烘干室内加热烘干。烘干室为封闭建筑，通过蒸汽加热使烘干室内的温度在 120℃左右的范围，烘干 45~60min 后，金属桶表面的水性漆即可被烘干，烘干后的金属桶即为再生包装桶，送成品仓库内暂存销售。

3、破碎工艺流程及产污环节如图所示，其中 G-废气、W-废水、S-固废、N-噪声。



工艺流程简述：

塑料桶、玻璃瓶、铁桶都有单独的破碎生产线。实际生产中，破碎后的铁片由绞龙螺旋喂入注有浓度为 15% 的烧碱溶液内，铁片完全浸没于碱水中，其目的是让铁片上残留物料与烧碱溶液充分接触后，利用绞龙旋转翻滚时铁片在翻滚旋转过程中本身之间的摩擦以及与绞龙之间产生摩擦进行清洗，从而有效去除残留物料。在滚筒清洗机下方设有出渣机，以滤出碱洗过程中产生的废漆渣等杂质。碱洗完成后，利用绞龙对铁片进行甩干，少量留在铁片上的碱水回流至清洗机内。碱水循环利用，定期添加水和烧碱调节溶液浓度，回用一段时间后全部更换碱水。



2、回收过程中二次污染防治措施

2.1 废气处理情况

经水帘机处理后的喷漆废气以及废桶清洗车间、静置挥发工序产生的废气和倒残工序产生的有机废气、固化环节产生的有机废气、废水蒸发前馏分废气经“二级活性炭吸附+碱喷淋”处理后通过 15m 高排气筒排放；

污水处理站、IBC 废桶清洗车间的废气经“碱喷淋+活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒排放；

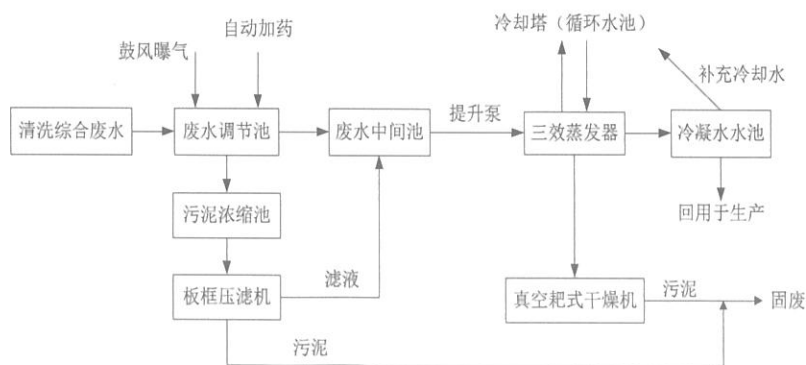
危废仓库、塑料粉碎车间(二)、玻璃粉碎车间的废气经“二级活性炭吸附+碱喷淋”处理后通过 15m 高排气筒排放；

铁桶粉碎车间的废气经“碱喷淋+活性炭吸附/脱附+RCO 装置”处理后通过 15m 高排气筒排放；

塑料粉碎车间(一)的废气经“二级碱喷淋+活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒排放。

2.2 废水处理情况

生产废水主要为清洗废桶时产生的清洗废水、车间冲洗废水、初期雨水，生产废水均接入厂内污水预处理装置（“三效蒸发+干燥浓缩”工艺）处理，处理后全部回用于清洗工序补充用水，不外排。



2.3 污染防治设备清单



序号	类别	名称	型号	数量
1	辅助设备	空压机	3.7m³/s	1
2		二级活性炭+碱喷淋装置	-	1
3		碱喷淋+活性炭吸附/脱附+RCO 装置	-	1
4		等离子+活性炭吸附+碱喷淋装置	-	1
5		碱喷淋+除雾器+活性炭吸附装置	-	1
6		污水预处理设施	3t/h	1
7		三效节能蒸发器	3t/h	1
8		真空耙式干燥机	-	1

2.4 噪声防治措施

- (1)选用低噪声设备：尽量选用低噪声设备；高噪声设备带有配套的消声器使所有设备噪声尽可能控制在 85 分贝以下（设备外 1 米）；
- (2)在噪声设备集中的区域或高噪声设备区域，如空压机设单独的房间，达到建筑隔声的目的。
- (3)合理布局：在厂区总图布置中将噪声较集中的主厂房布置在厂区中央，其它噪声源亦尽可能远离厂界，以减轻对外界环境的影响。
- (4)加强绿化：满足设计绿化面积要求，在厂房四周种植绿化带，以便起到隔声和衰减噪声的作用。

3、固体废物处置情况：

公司产生的固体废物委托有资质单位合法环保处置。

4、污染物排放定期监测：

按照环境自行监测有关规范的要求制定了监测计划并在当地环保部门进行了备案，公司按照备案的监测计划定期进行环境监测，符合相关环境监测要求。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨/只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025/4/11		2025310107 4684	废空桶	900-041-49	110 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/11
2025/4/11		2025310107 4688	空桶	900-041-49	0.85 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/11
2025/4/16		2025310107 8710	废空桶	900-041-49	128 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/16
2025/4/16		2025310107 8714	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/16
2025/4/19		2025310108 1774	废空桶	900-041-49	101 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/21
2025/4/19		2025310108 1777	空桶	900-041-49	0.68 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/21
2025/4/28		2025310108 9603	废空桶	900-041-49	168 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/29



2025/4/28	2025310108 9613	空桶	900-041-49	0.5 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/4/29
2025/5/3	2025310109 2964	废空桶	900-041-49	120 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/5
2025/5/3	2025310109 2966	空桶	900-041-49	1.02 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/5
2025/5/6	2025310109 3869	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/6
2025/5/8	2025310109 6014	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/8
2025/5/11	2025310109 8190	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/12
2025/5/12	2025310109 8916	废空桶	900-041-49	124 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/12
2025/5/12	2025310109 8920	空桶	900-041-49	1.02 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/12



2025/5/14		2025310110 1327	废空桶	900-041-49	120 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/14
2025/5/14		2025310110 1335	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/14
2025/5/15		2025310110 2435	废空桶	900-041-49	136 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/15
2025/5/15		2025310110 2442	空桶	900-041-49	1.02 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/15
2025/5/17		2025310110 4435	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/18
2025/5/19		2025310110 5311	废空桶	900-041-49	144 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/19
2025/5/19		2025310110 5318	空桶	900-041-49	0.68 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/19
2025/5/22		2025310110 9089	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/23



2025/5/23	2025310111 0090	废空桶	900-041-49	136 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/23
2025/5/23	2025310111 0091	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/23
2025/5/25	2025310111 0844	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/25
2025/5/28	2025310111 3974	废空桶	900-041-49	132 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/28
2025/5/28	2025310111 3998	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/28
2025/5/29	2025310111 5157	废空桶	900-041-49	136 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/29
2025/5/29	2025310111 5159	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/5/29
2025/6/3	2025310111 8086	废空桶	900-041-49	136 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/3



2025/6/3		2025310111 8076	空桶	900-041-49	1.02 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/3
2025/6/4		2025310111 8967	废空桶	900-041-49	120 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/5
2025/6/4		2025310111 8971	空桶	900-041-49	1.02 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/5
2025/6/5		2025310112 0259	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/6
2025/6/6		2025310112 1418	废空桶	900-041-49	136 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/6
2025/6/6		2025310112 1427	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/6
2025/6/9		2025310112 3277	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/10
2025/6/13		2025310112 7523	废空桶	900-041-49	130 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/13



2025/6/13		2025310112 7525	空桶	900-041-49	1.02 吨	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/13
2025/6/14		2025310112 8321	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/16
2025/6/16		2025310112 9250	废空桶	900-041-49	125 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/16
2025/6/16		2025310112 9252	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/16
2025/6/17		2025310113 0375	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/18
2025/6/19		2025310113 2826	废空桶	900-041-49	192 只	常州市武进 横林卫星运 输有限公司	苏 DJJ070	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/19
2025/6/22		2025310113 5025	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BY7683	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/23
2025/6/23		2025310113 5846	废空桶	900-041-49	132 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/23



2025/6/23		2025310113 5847	空桶	900-041-49	1.02 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/23
2025/6/24		2025310113 6913	废空桶	900-041-49	192 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BZJ680	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/24
2025/6/24		2025310113 9678	废空桶	900-041-49	112 只	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/24
2025/6/24		2025310113 9680	空桶	900-041-49	1.36 吨	江阴达凯运 输有限公司	苏 BW8073	江阴市江南 金属桶厂有 限公司	2025/6/24

