江阴市危险化学品罐体产品质量

监督抽查实施细则（2025年版）

1.范围

本细则适用于江阴市市场监督管理局组织的危险化学品罐体产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

2.1生产企业采样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。所抽取样品为检验样品，储存用罐体需进行现场检测，无需检验备份样品。

表1 监督抽查抽样计划

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 抽样领域 | 抽样地点 | 抽样批次 | 抽样量/  其中备样量 | 抽样  基数 | 备注 |
| 储存用钢罐体 | 生产企业 | 企业成品库 | 1批次 | 1件/0件 | 满足抽样要求 | —— |
| 储存用玻璃钢罐体 | 生产企业 | 企业成品库 | 1批次 | 1件/0件 | 满足抽样要求 | —— |

3.检验依据

表2 储存用钢罐体检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验内容 | 判定依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 资料检查 | 设计文件 | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 出厂文件 |
| 2 | 外观检验 | 外表面涂装 | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 铭牌 |
| 焊接接头及母材内外表面质量 |
| 3 | 结构检验 | 封头 | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 罐体的横截面 |
| 焊缝布置 |
| 筒体与封头的连接 |
| 支座 |
| 4 | 几何尺寸检验 | 罐体外形尺寸 | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 单个筒节的最小长度 |
| 壁厚 |
| 5 | 附件检验 | 阀门 | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 其他安全附件 |
| 6 | 无损检测 | 无损检测报告审查 | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 射线底片审查 |
| 焊缝质量射线抽查(必要时，抽查5%) |
| 7 | 试验 | .盛水试验（按设计要求） | NB/T 47003.1-2022 | NB/T 47003.1-2022 |
| 耐压试验（按设计要求） |
| 气密性试验（按设计要求） |

表3 储存用玻璃钢罐体检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验内容 | 判定依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 资料检查 | 设计文件 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 出厂文件 |
| 2 | 外观检验 | 铭牌 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 内外表面质量 |
| 3 | 结构检验 | 封头 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 罐体的横截面 |
| 筒体与封头的连接 |
| 支座 |
| 4 | 几何尺寸检验 | 罐体外形尺寸 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 壁厚 |
| 5 | 硬度检测 | 外表面巴柯尔硬度 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 6 | 附件检验 | 阀门 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 其他安全附件 |
| 7 | 试验 | 盛水试验（按设计要求） | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 | HG/T 20696-2018  JC/T 587-2012  JC/T 718-2012 |
| 耐压试验（按设计要求） |
| 气密性试验（按设计要求） |

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1依据标准

NB/T 47003.1-2022《常压容器 第1部分：钢制焊接常压容器》

HG/T 20696-2018《纤维增强塑料化工设备技术规范》

JC/T 587-2012《玻璃纤维缠绕增强热固性树脂耐腐蚀立式贮罐》

JC/T 718-2012 《玻璃纤维缠绕增强热固性树脂耐腐蚀卧式贮罐》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5.异议处理

5.1对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。