

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 江阴市马盛金属再生资源有限公司 （公章）



填报日期： 2025 年 12 月 12 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2025 年 12 月 12 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江阴市马盛金属再生资源有限公司位于江阴临港经济开发区于门工业园区镇澄路 1065 号，厂房总占地面积约 6000m²，建筑面积 5290m²，投资总额 2000 万元人民币，环保投资 635 万元，占总投资的 31.75%。企业投产时间为 2016 年 10 月，目前职工人数为 26 人；实行三班制，每班 8 小时，全年工作日 300d，设备运行时间 3529.4h，处置 60000 吨/年含铜污泥。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
含铜污泥	铜	60000 吨	HW22 含铜废物	40000 吨

包装入库

水处理污泥 S5

图 2 主体工程生产工艺流程图

2、主体生产工艺流程

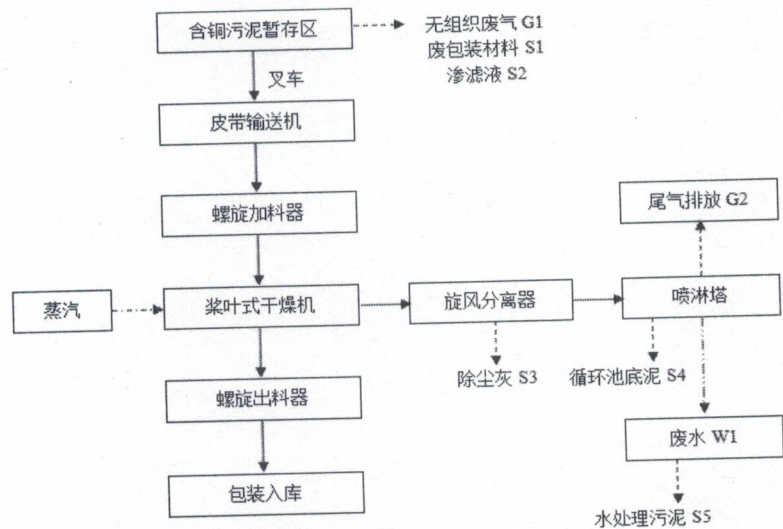


图 2 主体工程生产工艺流程图

表3 废物组分、特性（详见附件）				
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
HW22 含铜污泥	铜	10%~12%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	HW22 含铜污泥	太空袋	聚丙烯	1	是

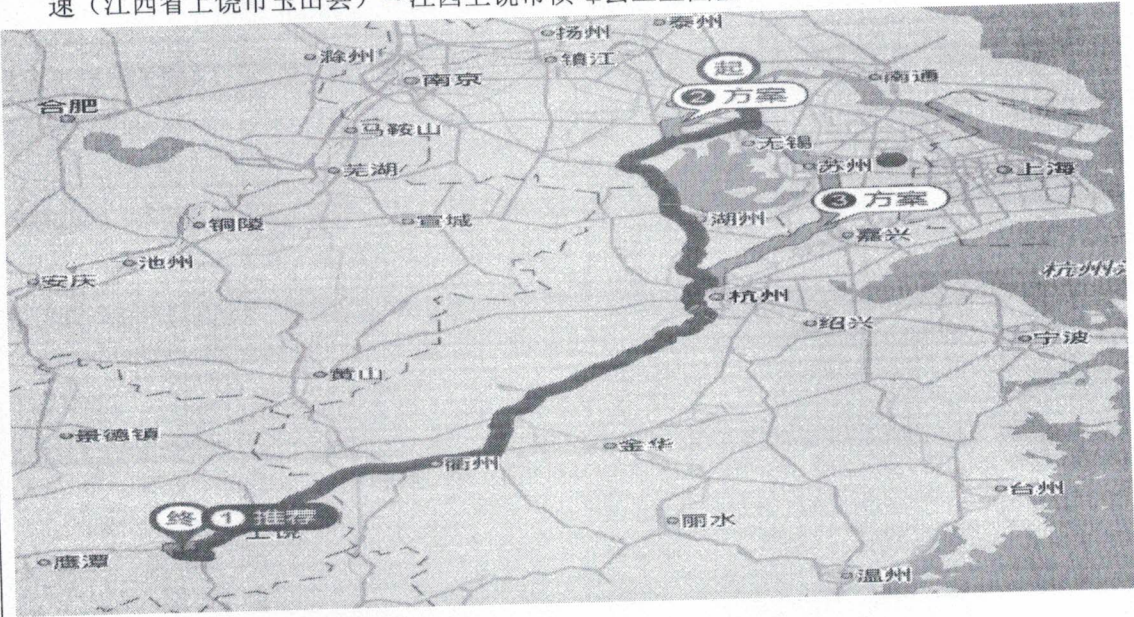
表2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）
1、运输单位证件齐全，配备押运员
2、按核载装车运输，运输过程中货物封盖严密
3、按《汽车危险货物运输规定》执行。
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）
1、江苏省江阴市→京沪高速（无锡市惠山区）→沪宁高速→锡宜高速（常州市武进区，无锡市宜兴市）→杭宁高速（浙江省湖州市长兴县，德清县）→杭州绕城（杭州市拱墅区，西湖区）→杭新景高速（富阳区，桐庐县，建德市）→龙丽温高速（龙游县）→杭金衢高速（衢州市柯城区，常山县）→梨温高速（江西省上饶市玉山县）→江西上饶市横峰县工业园区


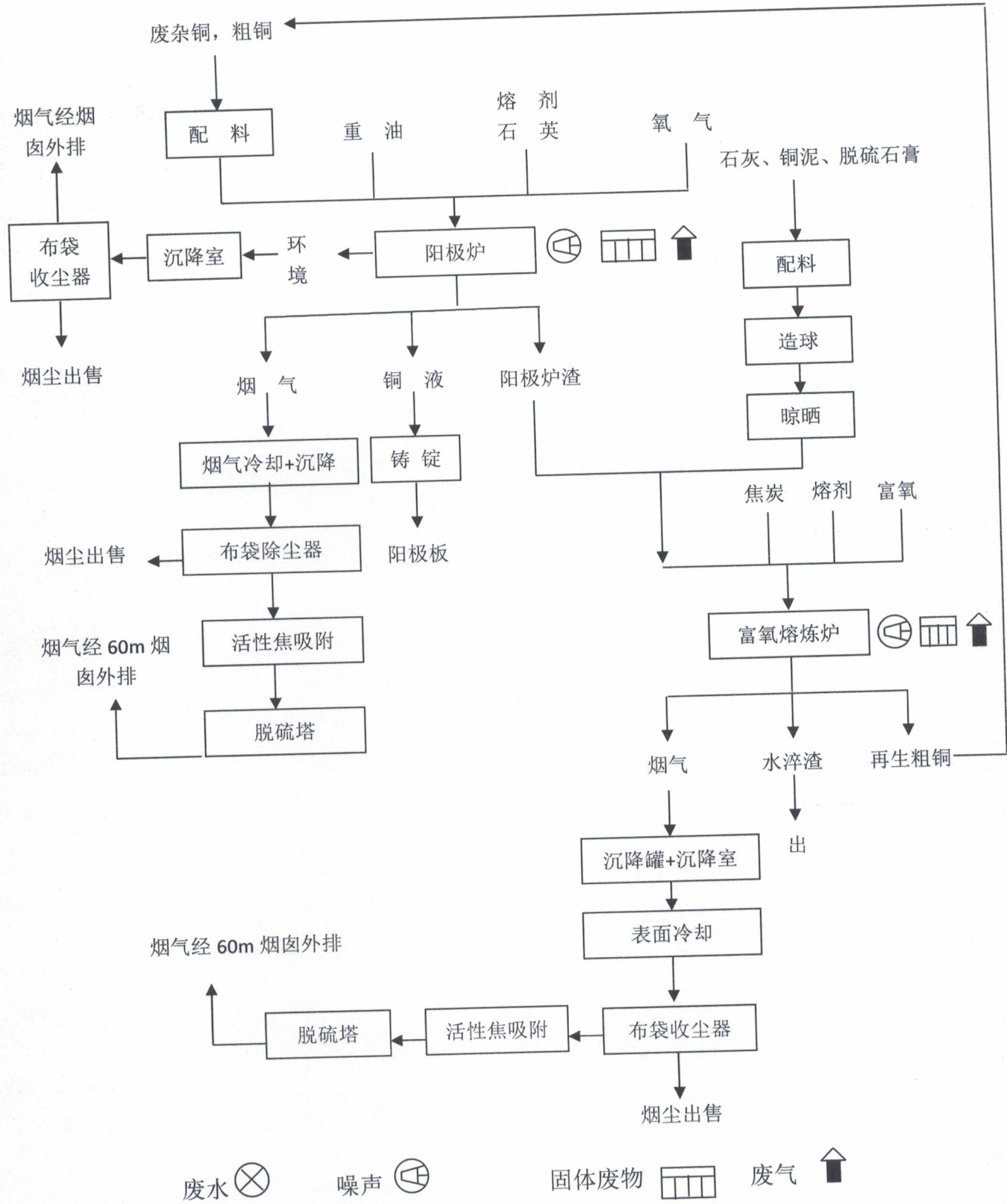
表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施
1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备 运输过程中，驾驶员、押运员需了解危险废物的物理化学性质和应急处理方法，选用完好吨袋（太空包）包装，货物封盖要严实，防止掉落。随车配备 麻袋、三角木、撬棍、桶、钢丝绳绳、危险品标志牌。
2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备 危险废物运输过程中，车辆按规定路线行驶，保持车辆平稳，不超载、不超速。定时检查货物包装及车辆状况。车辆配备千斤、钢绳、三角警示牌、手电筒、灭火器、防静电条等安全防护设备。
3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备 危险废物在运输过程中发生交通事故或泄露事故。立即启动公司制定的安全事故应急预案，严格按照预案执行。驾押人员及时通知当地交警 122、消防 119、环保部门要求协助。并通知公司领导按照公司制定的安全事故应急预案进行应急救援。随车携带安全事故应急预案手册，驾押人员保持手机通畅。

第三部分
 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：江西和丰环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：赣环危废证字 072 号	有效期：2023.11.14-2026.11.13
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： HW17 表面处理废物(336-050-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17) HW22 含铜废物(304-001-22、398-005-22、398-051-22) HW46 含镍废物（261-087-46、384-005-46、900-037-46） HW48 有色金属冶炼废物(091-001-48、321-002-48、321-008-48、321-013-48、321-027-48)	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
字描述及工艺流程图 以废杂铜，粗铜块（不以铜精矿为原料，废杂铜原料来自于当地及周边各省地区收购的杂铜）作为原料（如废铜线材、废铜型材及废铜边角料、外单位生产的粗铜等，不对原料进行拆卸，清洗等作业，禁止塑料，橡胶等杂质进入），经富氧熔炼炉熔化，氧化精炼除杂、还原冶炼生产阳极铜。产生的熔炼渣或外购的危废铜泥经配料、制砖、晾干后作为环保炉原料，入环保炉冶炼生产粗铜；冶炼烟气经沉降、冷却、布袋除尘、脱硫，尾气经烟囱排入大气中，冶炼干渣外售进一步采选或作为水泥原料。

阳极铜、黑铜生产简要工艺流程见图



阳极铜生产线工艺流程图

