

建设项目现场监察意见

建设单位：江阴骏友电子股份有限公司

项目名称：年产 120 吨聚酰亚胺薄膜项目

建设地址：江阴市华士镇陆桥荷花南路 28 号

审批文号及时间：201532028100910 2015 年 11 月 20 日

实际建设规模：新增聚酰亚胺薄膜 120 吨/年

建设项目现场监察情况：

一、基本情况

江阴骏友电子新材料有限公司成立于 2010 年 6 月，位于江阴市华士镇陆桥荷花南路 28 号，原名为江阴骏友电子新材料有限公司，于 2015 年 7 月完成名称变更。2014 年 7 月，该公司收购江阴天华科技有限公司原有聚酰亚胺薄膜生产线 1 条（不包括树脂合成线）进行生产，目前厂区内聚酰亚胺薄膜生产能力为 120 吨/年。2015 年 11 月，骏友电子“年产 120 吨聚酰亚胺薄膜项目”经江阴市环境保护局审批并同意建设。该项目租用江阴天华科技有限公司生产线用房并购置相应生产设备，在现有基础上扩大聚酰亚胺薄膜的生产能力。项目实施后，年新增聚酰亚胺薄膜 120 吨。

二、固体废物污染防治设施落实情况

建设项目固废主要为废边角料、废海绵辊、DMAC 溶液及其水溶液、精馏残渣、废导热油、生活垃圾，废边角料、废海绵辊外售综合利用，生活垃圾由当地环卫部门统一处置；DMAC 溶液及其水溶液经溶剂提纯系统提纯后回用于生产，提纯过程产生的精馏残渣、定期更换的废导热油目前在企业内暂存，收集至一定量后送江苏爱科固体废物处理有限公司焚烧处置。企业已按要求设置危废堆放场所，设置危废标识标志。要求企业建立健全危废台账资料，制定危险废物管理计划，如实申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等情况；采取相应防范措施，防止危险物流失、渗漏或者造成其他环境污染；完善危废标识标志。

分局负责人意见：

意见出具部门：（加盖公章）

现场监察时间：2020.1.16

检查人员：（签名）

项目建设单位：（签名）

附表 1:

建设项目环评批复要求落实情况比对表

(请对照环评要求逐条予以说明, 不得缺项。)

	环评及其批复情况	实际执行情况	备注
固废	落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。一般工业固体废物和危险废物执行 GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》、GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及修改单场地要求。	本项目固废主要为废边角料、废海绵辊、DMAC 溶液及其水溶液、精馏残渣、废导热油、生活垃圾, 其中废边角料、废海绵辊; 生活垃圾由当地环卫部门统一处置; DMAC 溶液及其水溶液经溶剂提纯系统提纯后回用于生产, 提纯过程产生的精馏残渣、定期更换的废导热油目前在企业内暂存, 收集至一定量后送江苏爱科固体废物处理有限公司焚烧处置。固废收集、处置和综合利用措施满足 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及修改单场地要求。	
总量	/	/	
“以新带老”措施	/	/	
生态及其它	/	/	

意见出具部门: (加盖公章)

现场监察时间: 2020. 1. 16

检查人员: (签名)

项目建设单位: (签名)



顾立峰

附表 2:

建设项目生产设备实际建设比对表

类别		原环评(台/条/套)		实际建设(台/条/套)		变化
		规格	数量	规格	数量	
收购天 华科技 原有 1 条薄膜 生产线	流延机	-	1	-	1	未发生变化
	纵拉伸机	-	1	-	1	未发生变化
	横拉伸机	-	1	-	1	未发生变化
	回收溶剂环保装置	-	1	-	1	未发生变化
	环形钢带	-	1	-	1	未发生变化
	自动测厚仪	-	1	-	1	未发生变化
	后处理设备	-	1	-	1	未发生变化
	高纯水设备	5t/h	1	5t/h	1	未发生变化
	冷却塔	2t/h	1	2t/h	1	未发生变化
5t/h		1	5t/h	1	未发生变化	
新购生 产线	环形钢带	-	1	-	1	未发生变化
	缺陷检测仪	-	1	-	1	未发生变化
	计量泵	-	1	-	1	未发生变化
	自动测厚仪	-	1	-	1	未发生变化
	模头	-	1	-	1	未发生变化
	流延机	-	1	-	1	未发生变化
	纵拉机	-	1	-	1	未发生变化
	横拉机	-	1	-	1	未发生变化
新购生 产线	脱泡储罐	-	1	-	8	新增 7 台
	牵引收卷分切机	-	1	-	1	未发生变化
	回收溶剂环保装置	-	1	-	2	新增 1 套
	冷却塔	10t/h	1	10t/h	1	未发生变化
	中控系统	-	1	-	1	未发生变化
	净化及空调	-	1	-	1	未发生变化
	变压器	-	1	-	1	未发生变化
	辅助设备(钢板管 道、线缆等)	-	1	-	1	未发生变化
	后处理设备(包括清 洗机及烘干机等)	-	2	-	2	未发生变化
	溶剂提纯系统	-	0	-	1	新增 1 套
	流延试验线	-	0	-	1	新增 1 条研发线

意见出具部门: (加盖公章)

检查人员: (签名)

现场监察时间: 2020. 1. 16

项目建设单位: (签名)



Handwritten signature of the project construction unit.