**建设项目环境影响报告表**

**（公示稿）**

**年产10000吨12000米及以上海洋钻机关键零部件新建项目**

**项 目 名 称：**

**建设单位(盖章）： 江阴隆特钻杆制造有限公司**

**编制日期：2019年9月**



**南京源恒环境研究所有限公司**

# **建设项目基本情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 年产10000吨12000米及以上海洋钻机关键零部件新建项目 |
| 建设单位 | 江阴隆特钻杆制造有限公司 |
| 法定代表人 | 潘\*\* | 联系人 | 潘\*\* |
| 通讯地址 | 江阴市滨江西路820号 |
| 联系电话 | 136\*\*\*\*5067 | 传真 | / | 邮政编码 | 214400 |
| 建设地点 | 江阴市滨江西路820号 |
| 立项审批部门 | 江苏江阴临港经济开发区管理委员会 | 批准文号 | 江阴临港备[2019]173号 |
| 建设性质 | ■新建□改扩建□技改 | 行业类别及代码 | C3513深海石油钻探设备制造 |
| 占地面积（平方米） | 10046 | 绿化面积（平方米） | / |
| 总投资（万元） | 8000 | 其中：环保投资（万元） | 30 | 环保投资占总投资比例 | 0.4% |
| 评价经费（万元） | / | 预期投产日期 | 2020年6月 |
| **原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量** |
| 原辅材料（包括名称、用量） | 主要设施（包括规格、数量） |
| 名称 | 用量（t/a） | 设备名称 | 数量（台套） |
| 钢管 | 9000 | 加厚机 | 3 |
| 外购接头 | 1050 | 加热炉 | 8 |
| 水性漆 | 5 | 淬火加热炉 | 1 |
| 石墨液 | 15 | 淬火机 | 1 |
|  |  | 注：本项目主要设施规格及数量情况见“工程内容及规模” |
|  |  |
| **水及能源消耗量** |
| 名称 | 消耗量 | 名称 | 消耗量 |
| 水（吨/年） | 8696 | 燃油（吨/年） | / |
| 电（千瓦时/年） | 20万 | 燃气（标立方米/年） | 90万 |
| 燃煤（吨/年） | / | 其他（吨/年） | / |
| **废水排水量及排放去向**本项目无生产废水产生，生活污水产生量为2160吨/年，经化粪池预处理后通过现有污水接管口和污水主管网接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，达标后最终排入芦埠港。 |
| **放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况**无。 |
| **工程内容及规模：**1、工程概况江阴朗博特钻杆制造有限公司位于江阴市滨江西路820号，租用江阴市久远金属材料有限公司闲置厂房进行生产，主要从事石油、天然气钻采工具及零部件、工程机械配件、钢结构件的制造、加工。2018年1月17日，江阴朗博特钻杆制造有限公司由于经营不善，将租赁厂房及设备和环评审批手续、排污指标等转让给了江阴隆特钻杆制造有限公司。江阴隆特钻杆制造有限公司成立于2015年07月16日，营业执照主要经营范围为石油、天然气钻采工具及其零配件、工程机械配件和钢结构件的制造、研究和开发；自产产品的销售；自营和代理各类商品和技术的进出口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品和技术除外。现公司租用江阴市久远金属材料有限公司10046平方米厂房，淘汰了江阴朗博特钻杆制造有限公司原有设备，新购置加厚机、加热炉、淬火机、矫直机组、车床、弯曲试验机以及相关配套设备共计46台套，从事海洋钻机关键零部件的生产，不再从事工程机械配件和钢结构件的生产。项目建成后，形成年产10000吨12000米及以上海洋钻机关键零部件的生产能力。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年本），本项目需编制环境影响报告表。按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》等法律、法规规定，建设单位江阴隆特钻杆制造有限公司委托南京源恒环境研究所有限公司对该项目进行环境影响报告表的编制。2、工程内容及建设规模本项目租用闲置厂房、新购置设备进行建设，因此主体工程主要包括厂房内部布局调整、新增设备购置、安装和调试等环节；公用、辅助工程和环保工程配套设施的完善等。建设项目的主体工程及产品方案见表1-1，公用和辅助工程见表1-2。表1-1建设项目主体工程及产品（含副产品）方案

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工程名称（车间、生产装置或生产线）** | **产品名称及规格** | **设计能力（吨/年）** | **年运行时数（小时）** |
| 1 | 生产车间 | 海洋钻机关键零部件 | 10000 | 2400 |

表1-2建设项目公用及辅助工程

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **工程名称** | **建设名称** | **设计能力** | **备注** |
| 贮运工程 | 堆场 | 800m2 | 堆放原料、成品，室内，利用租赁厂房现有 |
| 公用工程 | 给水系统 | DN50 | 当地水网，利用现有 |
| 排水系统 | 雨水管网 | DN400 | 排入雨水管网，利用现有 |
| 废水管网 | DN250 | 经化粪池预处理后纳入污水处理厂集中处理，利用现有 |
| 供电 | 315KVA | 公共变压器，利用现有 |
| 环保工程 | 废水处理 | 化粪池 | 30m3 | 简单生化处理，利用现有 |
| 废气处理 | 过滤纤维+二级活性炭吸附装置 | 1×3000 m3/h | 收集效率90%，漆雾处理效率92%，有机废气处理效率90%，新增1套 |
| 固废 | 一般固废 | 20m2 | 零排放，新建 |
| 危险废物 | 10m2 |
| 噪声（隔声量） | ≥25dB（A） | 厂界达标，新建 |

1. 建设项目主要生产设备

本项目主要设备清单见表1-3。表1-3本项目主要设备一览表

| **序号** | **名称** | **规格或型号** | **数量（台或套）** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 加厚机 | / | 3 | 国产，新增 |
| 2 | 加热炉 | / | 8 | 国产，新增 |
| 3 | 淬火加热炉 | / | 1 | 国产，新增 |
| 4 | 淬火机 | / | 1 | 国产，新增 |
| 5 | 回火加热炉 | / | 1 | 国产，新增 |
| 6 | 矫直机组 | / | 1 | 国产，新增 |
| 7 | 冷床 | / | 1 | 国产，新增 |
| 8 | 压力矫直机 | / | 2 | 国产，新增 |
| 9 | 车床 | / | 9 | 国产，新增 |
| 10 | 摩擦焊机 | / | 1 | 国产，新增 |
| 11 | 焊缝热处理炉 | / | 5 | 国产，新增 |
| 12 | 弯曲试验机 | / | 1 | 国产，新增 |
| 13 | 磁粉探伤仪 | / | 1 | 国产，新增 |
| 14 | 超声波探伤仪 | / | 6 | 国产，新增 |
| 15 | 硬度计 | / | 1 | 国产，新增 |
| 16 | 油管线设备 | / | 1 | 国产，新增 |
| 17 | 冷却塔 | 50t/h | 1 | 国产，新增 |
| 18 | 水压机 | / | 1 | 国产，新增 |
| 19 | 喷漆房 | / | 1座 | 国产，新增 |
| 总计 | 46 | - |

4、建设项目地理位置、厂区平面布置及厂界周围300米土地利用现状地理位置：本项目建设地位于江阴市滨江西路820号，具体地理位置见**附图1**。厂区平面布置：本项目租用厂房和场地进行建设，生产车间设置堆场、焊接区、矫直区、石油钢管加工区、喷漆房，以上建筑均为单层。建设项目平面布置图见**附图2**。建设项目厂界周围300米土地利用现状：本项目位于江阴市滨江西路820号，租用江阴市久远金属科技有限公司10046平方米厂房，根据现场勘查，本项目厂界北侧为空地，东侧为新联工程机械、江阴米尔克电解设备公司等，南侧为江阴市久远金属科技有限公司，西侧过芦埠港为江阴三利污水处理有限公司。建设项目300米范围内无居民、学校等环境敏感保护目标。建设项目厂界周围300米内土地利用现状见**附图3**、**附图4**（卫星图）。5、工作制度及劳动定员：工作制度：本项目实行一班8小时工作制度，工作时间为8:00~16:00，年有效工作日为300天。劳动定员：本项目劳动定员90人。 |
| **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**江阴朗博特钻杆制造有限公司位于江阴市滨江西路820号，租用江阴市久远金属材料有限公司闲置厂房进行生产，主要从事石油、天然气钻采工具及零部件、工程机械配件、钢结构件的制造、加工。公司于2006年10月9日经江阴市环保局审批同意建设“石油、天然气钻采工具及零配件、工程机械配件、钢结构件的制造、加工项目”环境影响报告表，设计生产能力为钻采工具及零配件15000吨/年、工程机械配件1000t/a、钢结构件1000t/a。一、江阴朗博特钻杆制造有限公司原有污染情况根据江阴朗博特钻杆制造有限公司原环评报告，统计并汇总污染物产生、治理及排放情况。1、废气企业生产过程中产生的废气主要为淬火炉和回火炉燃烧废气、涂漆工序中产生的有机废气。（1）燃烧废气淬火炉和回火炉均采用天然气为燃料，年消耗天然气18万m3/年，由于天然气为清洁能源，故燃烧废气不作治理分别通过2根40m高排气筒（淬火炉和回火炉各设置1根排气筒）排放，烟尘、SO2、NOx排放量分别为0.048t/a、0.072t/a、0.337t/a。（2）涂漆废气所使用的树脂清漆挥发性成份含量约为30%，年用量约为150kg/年，则有机废气产生量约为0.045t/a，在车间呈无组织排放。2、废水企业无生产废水，主要为职工生活污水，产生量为1680t/a，生活污水经化粪池预处理后接入江阴三利污水处理有限公司集中处理，处理出水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）表2标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准后，排入芦埠港，其中水污染物COD、SS、氨氮、TP排放量分别为0.084t/a、0.0168t/a、0.0084t/a、0.0008t/a，对周围地表水环境影响不大。3、固体废弃物企业固体废物为废耐火材料、氧化皮、金属废料、不合格品和生活垃圾，共计540t/a，其中废耐火材料、氧化皮、金属废料、不合格品经过收集后，外售综合利用，生活垃圾由当地环卫部门统一处置。各类固体废物全部综合利用或妥善处置，不排放。4、噪声企业噪声源主要为矫直压力机、车床、摩擦焊接机等生产设备噪声和金属碰撞噪声，噪声源强≤90dB(A)。采取的措施为合理安排整体布局，对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，车间墙体为实砌墙体，车间厂房及隔声房隔声后，厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。二、三废排放情况汇总表1-7 污染物排放情况汇总表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **实际排放量（t/a）** | **环评核定量（t/a）** |
| 废气 | VOCs | 0.045 | 0.045 |
| SO2 | 0.072 | 0.000214 |
| NOx | 0.337 | / |
| 烟尘 | 0.048 | / |
| 废水 | 废水量 | 1680 | 1680 |
| COD | 0.084 | 0.084 |
| SS | 0.0168 | 0.0168 |
| 氨氮 | 0.0084 | 0.0084 |
| TP | 0.0008 | 0.0008 |
| 固废 | 一般工业固废 | 0 | 0 |
| 危险废物 | 0 | 0 |
| 生活垃圾 | 0 | 0 |

三、主要环境问题2018年1月17日，江阴朗博特钻杆制造有限公司由于经营不善，将租赁厂房及设备和环评审批手续、排污指标等转让给了江阴隆特钻杆制造有限公司。江阴隆特钻杆制造有限公司淘汰了江阴朗博特钻杆制造有限公司原有设备，新增相关设备后从事海洋钻机关键零部件的生产，不再从事工程机械配件和钢结构件的生产。 |

# **建设项目所在地自然环境社会环境简况**

|  |
| --- |
| **自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：**1．地形、地貌、地质本项目位于利港街道，地处长江三角洲的太湖平原北侧，属于长江三角洲冲积平原，平均海拔在3～5米之间，全境地势平坦。境内有观山，位于申港、南闸交界处，高149.3米；白石山，位于申港、夏港、南闸交界处，为观山北延支脉的一个主峰高85.2米；舜过山是观山向西北的延伸，高115.3米。该地区地层发育齐全，基地未出露，中侏罗纪岩浆开始活动，喷出物盖在老地层上和侵入各系岩层中，第四纪全新统现代沉积，遍及全区。泥盆纪有少量分布为紫红色沙砾岩、石英砾岩、石英岩，向上渐变为砂岩与黑色页岩的交替层，顶部砂质页岩含优质陶土层。地质基础较好，自第四纪以来，地震活动频率低，强度弱。2．气候、气象该地区属北亚热带季风气候区，气候温和，四季分明，降水丰富。日照充足，霜期短，春季阴湿多雨，冷暖交替，间有寒潮；夏季梅雨明显，酷热期短；秋季受台风影响，秋旱或连日阴雨相间出现；冬季严寒期短，雨日较少。该地区年最多风向是东南偏南。4~8月以偏南风为主，11月至次年2月盛行偏北风，年平均风速3m/s，年平均气温15.3℃，最高气温38.9℃，最低气温-11.4℃，年平均气压1016.5hPa，年平均降雨量1156.6mm，相对湿度80%，无霜期225天，日照时数2092.6小时。3．水文该地区内河网交织，沟、河、渠、塘密布，主要河流有申港河、新沟河、西横河、老夏港河、芦埠港河、利港河，其中芦埠港为本项目纳污河流。申港河北起长江，越西横河，蜿蜒流入武进北塘河，全长13km，河道底宽10m，底高0.5米，边坡1:2。最高水位5.32m，最低水位2.22m，平均流速0.5m/s，水流方向多为由南向北。新沟河南接黄昌河西口，北起长江，江阴境内河道长度5km，底高0.5m，底宽30m，边坡1:2，最高水位5.32m，最低水位2.22m，平均流速0.5m/s，水流方向多为由南向北。西横河东西走向，是锡澄运河的支流，西与常州市澡港河相通，东与锡澄运河交汇，全长24公里，底宽9米，底高0.5米，边坡1:1.5。老夏港河北起长江，向南流经夏港、葫桥、观山、东行至蔡泾入锡澄运河，全长约12公里，运河口设闸，旧名蔡泾闸。河道底宽7米，底高0.5米，边坡1:1.75～1:2。芦埠港河位于申港和利港之间，北起长江，向南流经利港、申港等，穿越镇澄公路和西横河入常州武进界，江阴境内长10公里。河道底宽8米，底高0.5米，边坡1:1.5。利港河北滨长江，南通常州武进北塘河，全长16.3公里，河道标准为河底宽15米，底高0.5米，边坡1:2，河口宽43米。长江江阴段距长江入海口200多公里，属长江下游感潮河段，水位每天二涨二落，涨落潮历时不对称，平均涨潮历时3小时41分，落潮历时8小时45分。长江流量大，变幅较小，多年平均流量为29300m3/s，最大洪峰流量达92600m3/s，最小枯水流量4620m3/s。4．植被、生物多样性该地区自然陆生生态已基本被人工农业生态所取代，土地利用率较高，生态系统类型为人工生态系统。人工植被主要以作物栽培为主，主要粮食作物为水稻、小麦和油菜等，蔬菜主要有叶菜、果菜和花菜等；野生植物主要为野生灌木和草丛植物如蒲公英等，野生动物主要有昆虫类、鼠类、蛇类和飞禽类等，家养的牲畜以猪、羊、狗和家禽为主。水生植物主要有浮游植物（如蓝藻）、挺水植物（如芦苇）、浮叶植物（如野菱）和漂浮植物（如水花生），主要浮游动物为原生动物、轮虫、枝角类等，野生和家养的鱼类主要为草鱼、青鱼、鲢鱼、鲫鱼、鳊鱼等几十种，甲壳和贝类有虾、蚌和田螺等。 |
| **社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：**1. 社会经济结构

1、概况利港街道位于江阴市西部，东接申港，南临常州市武进区，西邻璜土镇，北枕长江，是以机械装备制造为特色的港口工业重镇。利港区域面积59.42平方公里，下辖6个行政村和11个社区居委会，有户籍人口59092人，少数民族14个168人，外来暂住人口22905人。2、经济建设临港街道利港全年完成工商业开票销售收入450.95亿元，全社会固定资产投资60.17亿元，实现全口径财政收入12.76亿元，完成公共财政收入5.67亿元，完成农业投入1.12亿元。芙蓉大道两侧现代农业示范园区初具规模，正汉花卉交易市场开业，紫薇生态园基本建成,振江生态园铁皮石斛栽培成功，并开始大面积大棚种植。完成规模以上工业产值247.18亿元，工业开票销售收入303.38亿元，工业投入42.94亿元，江苏双良集团有限公司分别入围中国民营企业500强和中国民营企业制造业500强。完成服务业增加值37.54亿元,商业开票销售收入147.57亿元，服务业投入16.1亿元。外贸稳步回升，完成企业进出口总额14亿美元。3、交通临港新城利港目前无高速公路道口及铁路，主要交通以公路、航运为主，交通现状及规划情况如下：（1）公路对外公路网络布局包括滨江路（S338）、镇澄路（S340）、芙蓉大道、海港大道等。芙蓉大道（快速路）主要承担地区对外快速交通功能，同时是江阴快速路环线的组成部分。滨江路、镇澄路、龙港路、西利路等主干道主要承担地区对外及内部各功能区之间的交通功能。（2）港口码头临港新城利港拥有沿江岸线约4.6公里，现有利港电厂煤码头、利港汽渡码头及部分石化专业码头。利港汽渡位于利港地区北侧、利港河口西侧，南端与西利路对接，向北过江后与靖江的川心港汽渡对接。（3）航运临港新城利港航运主要为利港河，现为八级航道功能。4、土地利用现状及规划临港街道利港规划城市建设用地主要包含居住、工业、物流仓储、公共管理与公共服务设施、商业服务业设施、道路与交通设施、公用设施、绿地与广场等用地类型。利港核心区域外围主要布局居住用地及其配套设施用地，以大寨河为界分为两部分，北侧为老镇生活片区，南侧为新镇生活片区。生活区外围布局工业用地和物流仓储用地，采用组团式布局；北侧布局临港重工产业组团，南侧布局机械装备产业组团，西侧布局机械装备产业组团，东侧布局低碳装备产业组团。在港城大道南侧，规划布局部分生产研发用地，减少对生活社区的干扰。5、工业集中区规划及区域功能定位临港街道利港工业集中区由临港工业区和机械工业区组成，规划总面积1297.4hm2。临港工业区：具体规划范围是北至长江，南到大寨河-利南街，东到利港界-芦埠港河，西至利港河-利中路，规划工业用地348.6hm2，仓储物流用地301.3hm2。滨江路以北以石化、仓储、新材料等高新技术产业为主，形成高新技术密集和产业链；滨江路以南以机电一体化、环保产业及传统产业技术改造升级项目为主。机械工业区：总工业用地647.5hm2，分为南北两个区，北区位于利港西侧，具体为东道纵二路，南至红旗北路，西至规划窑港北路，北至滨江路，工业用地252.923hm2；南区东至西利路-纵三路，南至镇澄路、西至利港界、北至规划红旗南路-创新河，工业用地394.58hm2。该区以机械制造加工为主。6、环保基础设施规划及现状（1）配套污水处理厂情况临港街道利港现有2个污水处理厂，分别为江阴市利港污水处理有限公司和江阴三利污水处理有限公司。本项目生活污水接管至江阴市利港污水处理有限公司集中处理。江阴市利港污水处理有限公司位于利港滨江路北侧、芦埠港西侧，设计处理规模为5000t/d。该污水处理厂处理出水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准后，尾水排入芦埠港。（2）区域集中供热情况利港有江苏利港电力有限公司1家热电厂，目前江苏利港电力有限公司供热能力约65t/h，主要为利港的用热单位集中供汽。（3）危险固废处置配套情况江阴苏利化学有限公司位于江阴市临港街道利港润华路7号，该公司危险废物经营许可为处置、利用含铁废盐酸（HW34）100000吨/年。江苏浩瀚容器清洗有限公司位于江阴临港经济开发区龙港路6号，该公司危险废物经营许可为处置废包装桶（HW49）350万只/年。无锡利信能源科技有限公司位于江阴市临港街道西利路235号，该公司危险废物经营许可为再生废烟气脱硝催化剂（钒钛系）（HW50）2500吨/年。二、教育、文化利港现有中小学校4所，中小学校在校生5427人；投资2.5亿元建筑面积近8万平方米，集聚利港幼儿园、小学和中学的利港教育中心全面落成投运，成功举办利港中学60周年校庆。利港全年举办元宵灯谜会、国乐社茶话会、老年协会书画联展和乒乓、篮球、游泳比赛等形式多样、喜闻乐见的群众文体活动30多次，组织送戏送评弹进村、送电影下乡和各类文艺演出活动共250场次，成功举办“加华”亲水湖元宵灯会表演和利港第三届龙狮文化节。三、文物保护利港有梁敬帝墓1处江阴市级文物保护单位，无国家级、江苏省级文物保护单位。四、规划相符性（一）生态红线相符性根据苏政发【2013】113号《江苏省生态红线区域保护规划》中江阴市生态红线区域名录，本项目厂区不在生态红线范围内，故本项目的建设符合生态红线要求。（二）土地利用相符性本项目建设地位于江阴市滨江西路820号，租用江阴市久远金属科技有限公司厂房进行建设，从江阴临港经济开发区工业片区控制性详细规划图上可以看出，本项目位于规划的工业用地，并已取得江苏江阴临港经济开发区管理委员会出具的江苏省投资项目备案证（江阴临港备[2019]173号），故本项目符合用地要求。（三）环境保护相符性本项目建设地供水、供电管线已完备，污水管网已接通，项目所在地污水接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，不新增排污口，故该项目符合建设地环保规划。综上所述，本项目建设符合临港街道土地利用规划、环境保护规划。 |

# **环境质量状况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等)**1.大气环境质量现状根据2018年度江阴市环境状况公报，我市利用城区3个大气自动监测子站、城南1个大气自动监测子站、乡镇6个大气自动监测子站全年连续自动监测，对城区、乡镇环境空气质量进行监控。城区首要污染物为PM2.5，NO2、PM10、PM2.5、O3均有不同程度的超标；城南首要污染物为O3，NO2、PM10、PM2.5、O3均有不同程度的超标。六个乡镇子站中SO2年均浓度达标；CO日均浓度达标；长泾、青阳2个站点NO2达标；长泾站点PM10年均浓度达标；高新区PM2.5平均浓度最高；周庄SO2、PM10平均浓度最高；申港NO2平均浓度最高；顾山NO2平均浓度最高；月城、夏港、华士O3平均浓度最高。根据江阴市环境监测站出具的监测数据一览表，引用2018年石庄空气自动站的环境空气质量现状监测数据，具体如表3-1所示。表3-1环境空气质量现状监测结果一览表单位：µg/m3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **监测点位** | **月份** | **平均浓度** |
| **SO2（μg/m3）** | **NO2（μg/m3）** | **PM10（μg/m3）** |
| 石庄空气自动站 | 1月 | 15 | **62** | **123** |
| 2月 | 12 | **42** | **109** |
| 3月 | 11 | **56** | **103** |
| 4月 | 13 | **56** | **133** |
| 5月 | 7 | **53** | **96** |
| 6月 | 9 | 33 | **73** |
| 7月 | 10 | 38 | 55 |
| 8月 | 12 | 27 | 48 |
| 9月 | 16 | **43** | 64 |
| 10月 | 17 | **50** | **79** |
| 11月 | 12 | **54** | **94** |
| 12月 | 10 | **48** | **88** |
| 平均值 | 12 | **47** | **89** |
| GB2095-2012表1中二级标准（年平均） | 60 | 40 | 70 |

根据表3-1，该地区空气环境中SO2年均值达到GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准，PM10、NO2年均值超过了GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准要求。目前，临港经济开发区已出具环境整治方案，具体见附件。2.地表水环境质量现状本项目最终纳污河流为芦埠港，根据江阴市环境监测站出具的监测数据一览表，引用芦埠港桥断面监测数据，具体见表3-2。表3-2地表水质量现状监测结果表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **监测点位** | **监测日期** | **监测结果（单位：mg/L）** |
| **高锰酸盐指数** | **氨氮** | **总磷** |
| 芦埠港桥断面 | 2018-01-02 | **11.5** | 0.920 | **0.311** |
| 2018-03-01 | **13.4** | **1.86** | **0.694** |
| 2018-05-02 | **10.2** | 0.464 | **0.394** |
| 2018-07-02 | 8.7 | 0.104 | 0.113 |
| 2018-09-03 | 7.0 | 0.346 | 0.144 |
| 2018-11-01 | **12.3** | **1.66** | 0.186 |
| 浓度范围 | 7.0~13.4 | 0.104~1.86 | 0.113~0.694 |
| 超标率 | 66.7 | 33.3 | 50 |
| GB3838-2002表1中IV类标准 | 10 | 1.5 | 0.3 |

根据表3-2，芦埠港芦埠港桥断面高锰酸盐指数、氨氮、总磷浓度均超出了GB3838-2002《地表水环境质量标准》IV类标准。3.声环境质量现状根据江苏源远检测科技有限公司出具的《检测报告YYJC-BG-2019-09032》，监测结果见表3-3。由监测结果可知，项目所在地Z1点昼夜间声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中3类标准要求。表3-3区域环境噪声质量现状监测结果（单位：dB(A)）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **监测区域** | **功能类别** | **监测结果** | **标准限值** |
| **监测点位** | **2019-09-3** |
| **昼间** | **夜间** |
| 项目地 | 3类 | Z1 | 56.8 | 49.8 | 昼间≤65，夜间≤55 |

 |
| **主要环境保护目标（列出名单及保护级别）**本项目位于江阴市滨江西路820号，建设项目300m范围内主要环境保护目标见表3-4。表3-4建设项目主要环境保护目标

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境类别** | **环境保护****对象** | **方位** | **与本项目厂界距离（m）** | **规模** | **执行标准** |
| 声环境 | 项目厂界外1m | GB3096-2008《声环境质量标准》表1中3类功能区 |
| 大气环境 | / | / | / | / | GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准要求 |
| 水环境 | 芦埠港 | 西 | 56 | 中型 | GB3838-2002《地表水环境质量标准》中IV类标准 |
| 生态环境 | 长江窑港口饮用水水源保护区 | 西北 | 2250 | 总面积：6.6123平方公里，一级管控：3.8784平方公里，二级管控：2.7339平方公里 | 水源水质保护 |

 |

# **评价适用标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境质量标准 | 1、环境空气本项目所在地环境空气质量功能区为二类区，即SO2、NO2、PM10、TSP执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，VOCS参照GB/T18883-2002《室内空气质量标准》表1中规定TVOC标准值，即TVOC8小时值≤0.6mg/m3，具体见表4-1。表4-1环境空气质量标准限值（单位：µg/m3，除注明外）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域名 | 执行标准 | 表号及级别 | 污染物指标 | 单位 | 标准限值 |
| 小时 | 日均 | 年均 |
| 项目所在地区域 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012） | 表1二级标准 | SO2 | μg/m3 | 500 | 150 | 60 |
| TSP | — | 300 | 200 |
| PM10 | — | 150 | 70 |
| NO2 | 200 | 80 | 40 |
| 《室内空气质量标准》（GB/T18883-2002） | 表1 | TVOC | mg/m3 | 8小时均值0.6 |

2、地表水本项目所在地纳污水体为芦埠港，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（2003年9月），芦埠港执行《地表水环境质量标准》IV类标准，标准限值具体见表4-2。表4-2地表水环境质量标准限值（单位：mg/L，pH无量纲）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | pH | COD | NH3-N | TP | BOD5 | 石油类 |
| IV类 | 6～9 | 30 | 1.5 | 0.3 | 6 | 0.5 |

3、区域环境噪声根据噪声功能区划，项目地所在区域执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准，具体标准限值见表4-3。表4-3环境噪声限值（单位：dB(A)）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 声环境功能区类别 | 昼间 | 夜间 |
| 3类 | 65 | 55 |

 |
| **污****染****物****排****放****标****准** | 1、环境空气VOCs参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）相关标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相应标准。根据生态环境部于2019年5月24日发布的《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019），本项目属于“含VOCs产品的使用过程”，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作。根据附录A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”，企业厂房外VOCs无组织排放在厂房外监控点浓度执行特别排放限值；淬火炉、回火炉采用天然气供热，天然气燃烧废气参照执行GB13271-2014 《锅炉大气污染物排放标准》表3标准。具体见表4-4。表4-4 大气污染物排放标准

| **评价因子** | **最高允许排放浓度(mg/m3)** | **排气筒****高度(m)** | **排放速率****(kg/h)** | **无组织排放浓度限值(mg/m3)** | **选用标准** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| VOCs | 60 | 15 | 1.5 | 2.0 | 天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2、表5标准 |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 |
| 烟尘 | 20 | 15 | / | / | GB13271-2014 《锅炉大气污染物排放标准》表3标准 |
| SO2 | 50 | 15 | / | / |
| NOx | 150 | 15 | / | / |

表4-5 建设项目厂区内VOCS无组织排放限值 单位：mg/m3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **排放限值** | **特别排放限值** | **限值含义** | **无组织排放监控位置** |
| NMHC | 10 | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| 30 | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |

2、废水本项目所在区域废水接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，江阴市利港污水处理有限公司接管标准执行GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1中B等级标准及污水处理厂要求，废水经过其处理后，尾水排入芦埠港。江阴市利港污水处理有限公司处理出水执行DB32/1072-2018《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》表2标准及GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表1一级A标准，具体见表4-5。表4-5污水接管标准和排放标准（单位：mg/L，pH无量纲）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **污水处理厂接管标准（mg/L）** | **排放标准（mg/L）** |
| 近期-2020年12月31日 | 2021年1月1日起 |
| pH | 6~9 | 6~9 | 6~9 |
| COD | 500 | 50 | 50 |
| SS | 400 | 10 | 10 |
| 氨氮 | 45 | 5（8）\* | 4（6）\* |
| 总磷 | 8 | 0.5 | 0.5 |

注：\*括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。3、厂界噪声厂界噪声执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中3类标准，即昼间（6:00-22:00）≤65dB(A)，夜间（22:00-6:00）≤55dB(A)。4、固废贮存标准本项目一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）(2013年修改版)中相关规定执行；危险废物储存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相关规定执行；生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）等相关规定。 |
| **总****量****控****制****指****标** | 根据江苏省环境保护厅《江苏省建设项目主要污染物排放总量平衡方案审核管理办法》（苏环办[2011]71号）的要求，结合项目排污特征，确定总量控制因子为：废水：COD、NH3-N、TP，特征因子为SS；废气：VOCs、颗粒物、烟尘、SO2、NOx；固废：各类固废。建设项目污染物排放总量指标见表4-6。表4-6建设项目污染物排放总量指标（单位：t/a）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **产生量** | **接管量** | **削减量** | **预测排放量** | **建议申请量** |
| 废气 | 颗粒物 | 0.113 | / | 0.0936 | 0.0194 | 0.0194 |
| VOCs | 1 | / | 0.81 | 0.19 | 0.19 |
| SO2 | 0.36 | / | 0 | 0.36 | 0.36 |
| NOx | 1.684 | / | 0 | 1.684 | 1.684 |
| 烟尘 | 0.241 | / | 0 | 0.241 | 0.241 |
| 废水 | 废水量 | 2160 | 2160 | 0 | 2160 | 2160 |
| COD | 1.08 | 1.08 | 0.972 | 0.108 | 0.108 |
| SS | 0.864 | 0.864 | 0.8424 | 0.0216 | 0.0216 |
| 氨氮 | 0.0972 | 0.0972 | 0.0864 | 0.0108 | 0.0108 |
| TP | 0.0173 | 0.0173 | 0.0162 | 0.0011 | 0.0011 |
| 固废 | 一般工业固废 | 107.5 | / | 107.5 | 0 | 0 |
| 危险废物 | 6.813 | / | 6.813 | 0 | 0 |
| 生活垃圾 | 27 | / | 27 | 0 | 0 |

备注：江阴朗博特钻杆制造有限公司核定总量指标VOCs0.045t/a、SO20.0002 t/a；废水量1680t/a、COD0.084t/a、SS0.01680.0084、氨氮0.00840.0084、TP0.0008t/a，本项目需申请总量为扣除江阴朗博特钻杆制造有限公司所核定总量。本项目建成后新增生活污水接管量为废水量480t/a，新增COD、氨氮、TP排放总量分别为0.024t/a、0.0024t/a、0.0003t/a，根据总量控制原则，水污染物排放总量在江阴临港经济开发区内平衡。本项目建成后新增颗粒物、VOCS、烟尘、SO2、NOx排放量为0.0194t/a、0.145t/a、0.241t/a、0.3598t/a、1.684t/a，根据总量控制原则，本项目新增总量在江阴临港经济开发区内平衡。固体废物的排放总量为零，符合总量控制的要求。 |

# **建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工艺流程简述：****一、生产工艺**本项目从事海洋钻机关键零部件的生产，以外购钢管为原料，经管端加热、管端加厚、淬火、回火、矫直、探伤、车加工、摩擦焊接、磨光、焊缝热处理、焊缝探伤、喷漆、晾干工序后，得到成品。具体生产工艺流程及产污环节如下（G-废气、S—固废、N—噪声）。钢管管端加热管端加厚淬火回火矫直冷却探伤车加工摩擦焊接磨光焊缝热处理电加热循环冷却水S1废耐火材料N1噪声天然气冷却水G1天然气燃烧废气S2氧化皮天然气G2天然气燃烧废气S3不合格品N2噪声S4废机油、边角料N3噪声外购接头N4噪声S5废机油、边角料N5噪声天然气G3天然气燃烧废气S6氧化皮焊缝探伤理喷涂晾干成品S7不合格品调漆油漆、水G4有机废气、漆雾S8漆渣、废油漆桶**图5-1 生产工艺流程图及产污环节图**※生产工艺简述：略2、其他产污环节分析建设项目生产中会产生相应类别的污染物，公辅设施也会产生相应污染物，主要为废活性炭、废过滤纤维、厂区生活垃圾、职工生活污水、风机运行产生的噪声、石墨粉等。3、主要原料理化性质本项目使用的油漆为水性漆，主要成分由醇类、醚类、水性树脂、颜料和水组成，具有优异的不粘性及耐用性，可挥发性物质较少。项目使用水性漆成分一览表见表5-1。表5-1 水性漆成分一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 物态 | 规格 | 包装 |
| 水性漆 | 液体 | 1-甲氧基-2-丙醇10%、2-丁氧基乙醇3%、二甘醇乙醚2%、苯甲醇5%、钛白粉15%、滑石粉15%、水性丙烯酸树脂45%和水5% | 25kg/桶 |

建设项目主要原辅料理化性质、毒性毒理见表5-2。表5-2 原料及产品理化特性、毒性毒理

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 理化特性 | 毒性毒理 | 燃烧爆炸性 |
| 2-丁氧基乙醇 | 液体，清澈透亮，有令人愉快的醚味，闪点62℃，爆炸极限1.1%~12.7%，可溶于水 | 无资料 | 可燃 |
| 1-甲氧基-2-丙醇 | 无色液体，有轻微的醚味和苦味，沸点243℃，相对密度（水=1）0.967，相对蒸气密度（空气=1）7.1，闪点121℃，溶于水 | 属低毒类LD503300mg/kg（大鼠经口） | 可燃 |
| 钛白粉（二氧化钛） | 白色粉末，熔点1560℃，相对密度（水=1）3.9，不溶于水，不溶于稀碱、稀酸，溶于热浓硫酸、盐酸、硝酸 | 无资料 | 不燃 |
| 二甘醇乙醚 | 无色液体，稍带愉快气味，微黏，相对密度（水=1）0.9881，熔点-78℃，沸点195℃，闪点94℃，能与水、甲醇、丙酮、乙醚等混溶 | 属低毒类LD505540mg/kg（大鼠经口） | 易燃 |
| 苯甲醇 | 无色液体，有芳香味，闪点100℃，熔点-15.3℃，沸点205.7℃，溶于水，易溶于醇、醚、芳烃，相对密度（水=1）1.04 | 有毒，LD505540mg/kg（大鼠经口） | 可燃 |
| 水性丙烯酸树脂 | 通过自由基溶液聚合或逐步溶液聚合等不同的工艺合成的，主要应用于涂料、水墨、粘合剂等 | 无资料 | 可燃 |

本项目原料主要为钢管、外购接头、水性漆、石墨液，根据原辅料的物化特性、使用量，依据《建设项目环境风险评价技术导则》判定，本项目不存在风险源。**二、水量平衡**本项目用水主要为职工生活用水、水性漆调配用水、循环冷却水补充水，均采用自来水。1、水量平衡依据生活用水：生活用水量以人均0.1t/d计，本项目劳动定员90人，年有效工作日300天计，则用水量为9t/d（2700t/a），损耗以20%计，则生活污水排放量为7.2t/d（2160t/a）。水性漆调配用水：喷漆前，按照设计要求需将水性漆和水进行调配，一般漆和水的调配比例为1:0.4，本项目每年使用水性漆共5吨，则油漆调配用水量为2t/a。循环冷却水补充水：本项目管端加热、淬火工艺中需要用到循环冷却水，经冷却塔冷却后循环使用，由于蒸发损耗，需定期进行补充，根据企业提供资料，冷却塔循环量约为50t/h，日运行时间8h，日补水量按循环量的5%计，则补充水为20t/d（6000t/a）。更换后的石墨液经沉淀池沉淀、压滤机压滤后，石墨粉外售综合利用，水作为冷却水补充水循环使用，根据企业提供资料，石墨液含水率约50%，使用量15t/a，蒸发损耗量按20%计，则可用作冷却水补充水约有6t/a。2、水量平衡图项目建成后水量平衡图见图5-2。新鲜水8696生活用水损耗540化粪池江阴市利港污水处理有限公司油漆调配损耗22700216021602循环冷却水废石墨液沉淀、压滤损耗6000损耗1.5石墨粉7.559941200006156**图5-2 建设项目水量平衡图（单位：t/a）****四、清洁生产分析**经查阅《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》、《江阴市产业结构调整指导目录（2008年本）》、《无锡市制造业转型发展指导目录（2012年本）》、《无锡市内资禁止投资项目目录（2015年本）》，建设项目的产品、生产工艺与生产设备均不在国家淘汰及禁止、限制发展之列，属于允许类项目，且已取得江苏江阴临港经济开发区管理委员会出具的备案证（江阴临港备[2019]173号），因此该项目符合国家及地方有关产业政策。本项目清洁生产主要体现在以下几方面：1、本项目使用的油漆为挥发性有机成分较低的水性漆，为环保涂料，减少了有机废气的产生；2、本项目生产工艺加热采用天然气，天然气为清洁能源，对周围环境影响较小；3、废物回收利用：本项目生产中产生的废耐火材料、不合格品、边角料、氧化皮等收集后外售综合利用，体现了废旧资源综合利用原则。综上所述，本项目采用的多项措施符合清洁生产要求。 |
| **主要污染工序：**1. 废气

1.1废气产生环节及源强本项目废气主要为淬火、回火、焊缝热处理等工序使用的天然气燃烧废气和调漆、喷漆和晾干工序产生的有机废气、漆雾。（1）天然气燃烧废气本项目天然气用量约为90万m3/a，由于天然气为清洁能源，故燃烧废气不作治理可直接排放，淬火、回火和焊缝热处理工序分别设置一根15m高排气筒（FQ-1、FQ-2）。根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》，天然气燃烧废气产生量及主要污染因子烟尘、SO2、NOx产生排放量见表5-1。表5-1 天然气燃烧废气及其污染物产生排放量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染物** | **天然气燃烧产物系数** | **污染物产生/排放量** |
| SO2 | 0.004t/万Nm3 | 0.360t/a |
| NOx | 0.01871t/万Nm3 | 1.684t/a |
| 烟尘 | 0.00268t/万Nm3 | 0.241t/a |

（2）调漆、喷漆、晾干废气由《江苏省重点行业挥发性有机物排放量计算暂行办法》可知，表面涂装、印刷包装等有机溶剂使用行业应当采用生产全过程的物料衡算法计算VOCs排放量。即指根据物质质量的守恒原理，对生产过程中使用的物料变化情况进行定量分析，从而计算获得产生量或排放量的方法。有机溶剂使用行业VOCs产生主要来源于使用的有机溶剂在生产过程中VOCs挥发逸散或经由排气筒排放。VOCs排放量计算采用全过程物料衡算法，计算公式如下：E有机溶剂= E物料-E回收-E废水-E去除E涂装：统计期内VOCs排放量，千克；E物料：统计期内使用的所有物料中的VOCs量，千克；E废水：统计期内企业废水中含有的VOCs，千克；E去除：统计期内污染控制措施VOCs去除量，千克；E回收：统计期内使用溶剂或废弃物中VOCs的回收量，千克。根据喷漆工艺全过程特点，生产过程无废水产生，则E废水=0；有机废气经污染控制措施处理后高空排放，则E回收=0，故本项目VOCs排放量为油漆中有机成分全部挥发，经污染控制设施处理后的排放量。本项目水性漆用量为5t/a，根据油漆使用平衡图表可知，使用的油漆中计入核算量的VOCs产生量为1.0t/a、漆雾颗粒产生量为0.113t/a。1.2污染防治措施及处理效果建设单位建设1座喷漆房，为全密闭结构，室体由钢管骨架及复合夹芯壁板形成，运行时采用送风机补充排气带走的风量。为有效控制喷漆、晾干废气，调漆、喷漆、自然晾干均能保证密闭空间内进行，因此只有少量的有机废气以无组织形式排放，同时在在喷漆房底部设置风机收集装置，捕集率可达90%，少量未捕集的废气在呈无组织排放。收集到的有机废气、漆雾颗粒通过管道引入一套“过滤纤维+二级活性炭吸附装置”处置后通过一根15m高排气筒排放（FQ-3）。参照厂家提供资料，漆雾处理率可达92%，二级活性炭吸附装置有机废气净化效率可达90%。根据以上原理分析及供货商资料，本项目有机废气处理装置处理效率以90%计。综上，本项目有组织废气产生及排放情况见表5-5，无组织废气产生及排放情况见表5-6。表5-5有组织大气污染物排放状况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源名称** | **排气量****(Nm3/h)** | **污染物名称** | **产生状况** | **治理****措施** | **去除率** | **排放状况** | **执行标准** | **排放****高度****（m）** | **排放****方式** |
| **浓度****(mg/m3)** | **速率****(kg/h)** | **产量(t/a)** | **浓度****(mg/m3)** | **速率****(kg/h)** | **排放量(t/a)** | **浓度****(mg/m3)** | **速率****(kg/h)** |
| 淬火工序 | 8000 | SO2 | 9.3750 | 0.0750 | 0.1800 | / | / | 9.3750 | 0.0750 | 0.1800 | 50 | / | 15 | 连续FQ-1 |
| NOx | 43.8516 | 0.3508 | 0.8420 | / | 43.8516 | 0.3508 | 0.8420 | 150 | / |
| 烟尘 | 6.2813 | 0.0503 | 0.1206 | / | 6.2813 | 0.0503 | 0.1206 | 20 | / |
| 回火、焊缝热处理工序 | 8000 | SO2 | 9.3750 | 0.0750 | 0.1800 | / | / | 9.3750 | 0.0750 | 0.1800 | 50 | / | 15 | 连续FQ-2 |
| NOx | 43.8516 | 0.3508 | 0.8420 | / | 43.8516 | 0.3508 | 0.8420 | 150 | / |
| 烟尘 | 6.2813 | 0.0503 | 0.1206 | / | 6.2813 | 0.0503 | 0.1206 | 20 | / |
| 调漆、喷漆、晾干工序 | 3000 | 颗粒物 | 14.125 | 0.0424 | 0.1017 | 过滤纤维+二级活性炭吸附装置 | 92% | 1.13 | 0.0034 | 0.0081 | 120 | 3.5 | 15 | 连续FQ-3 |
| VOCs | 125 | 0.3750 | 0.9000 | 90% | 12.5 | 0.0375 | 0.0900 | 60 | 1.5 |

注：年运行时间按2400小时计。由上表可知，本项目有组织废气经采取以上措施后，VOCs满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2标；颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准；NOx、烟尘、SO2满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3标准要求，即烟尘排放浓度≤20mg/m3、SO2排放浓度≤50mg/m3、NOx排放浓度≤150mg/m3。表5-6无组织排放废气产生源强

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源位置** | **污染物名称** | **污染物排放量(t/a)** | **面源面积(m2)** | **面源高度(m)** |
| 生产车间 | 颗粒物 | 0.0113 | 10046 | 8 |
| VOCs | 0.1 |

通过采取措施加强车间通风，便于扩散等措施后，厂界外颗粒物浓度最高点可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，VOCs可达天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）相关标准和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1标准，对环境影响较小。2、废水本项目无生产废水产生，只新增职工生活污水，产生量为2160t/a（7.2t/d），根据现场调查，目前该地污水管网已铺设完毕，本项目生活污水经化粪池预处理后通过污水接管口接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，处理出水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准后排入芦埠港，其中水污染物COD、SS、氨氮和TP排放量分别为0.108t/a、0.0216t/a、0.0108t/a、0.0011t/a。3、噪声本项目噪声源主要为各类生产设备及风机等辅助设备运行噪声等，噪声源强在80-85dB(A)之间，本项目噪声源强及防治措施见表5-7。表5-7主要噪声设备噪声排放情况

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **等效声级****（dB(A)）** | **所在车间****(工段)名称** | **距最近厂界****位置(m)** | **治理措施** | **治理措施降噪****效果（dB(A)）** |
| 1 | 加厚机 | 85 | 生产车间 | 8 | 合理布局，优先选择低噪声设备，设备设置于室内，车间厂房隔声，距离衰减 | ≥25 |
| 2 | 加热炉 | 80 | 8 | ≥25 |
| 3 | 淬火加热炉 | 80 | 15 | ≥25 |
| 4 | 淬火机 | 85 | 12 | ≥25 |
| 5 | 回火加热炉 | 80 | 8 | ≥25 |
| 6 | 矫直机组 | 85 | 15 | ≥25 |
| 7 | 压力矫直机 | 85 | 20 | ≥25 |
| 8 | 车床 | 85 | 15 | ≥25 |
| 9 | 摩擦焊机 | 85 | 10 | ≥25 |
| 10 | 焊缝热处理炉 | 80 | 15 | ≥25 |
| 11 | 弯曲试验机 | 85 | 15 | ≥25 |
| 12 | 风机 | 85 | 10 | ≥25 |

由上表可见，噪声源均设置在车间内，合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声达GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中3类标准，即昼间（6：00-22：00）≤65B(A)，夜间（22：00-6：00）≤55dB(A)。4、固废4.1固废产生量核算根据工程分析，本项目固体废物主要为管端加热工序产生的废耐火材料、管端加厚工序产生的石墨粉，淬火和焊缝热处理工序产生的氧化皮、探伤和焊缝探伤工序产生的不合格品、车加工和磨光工序产生的废机油、金属边角料，喷漆工序产生的漆渣、废油漆桶，废气处理产生的废过滤纤维、废活性炭，员工生活产生的生活垃圾。本项目废耐火材料产生量为20t/a、石墨粉7.5t/a、氧化皮30t/a、不合格品15t/a、废机油0.8t/a、金属边角料35t/a、漆渣1.013t/a、废油漆桶0.5t/a、废过滤纤维0.5t/a；废活性炭来源于废气处理，本项目活性炭需吸附有机废气0.81t/a，吸附效率约为25%（即1吨活性炭可吸附0.25吨的有机废气），则废活性炭产生量约为4t/a；生活垃圾产生量按1.0kg/人·天计算，则生活垃圾产生量为27t/a，定期由环卫部门清运。4.2工程分析内容（1）固体废物属性判定列表说明建设项目所有副产物的名称、主要成分、形态，具体如表5-8所示。表5-8建设项目副产物产生情况汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **副产物****名称** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **预测产生量****（吨/年）** | **种类判断** |
| **固体废物** | **副产品** | **判定依据** |
| 1 | 废耐火材料 | 管端加热 | 固 | 石英砂、硼砂等 | 20 | √ | / | 固体废物鉴别导则 |
| 2 | 石墨粉 | 管端加厚 | 固 | C | 7.5 | √ | / |
| 3 | 氧化皮 | 淬火和焊缝热处理 | 固 | 钢材 | 30 | √ | / |
| 4 | 不合格品 | 、探伤和焊缝探伤 | 固 | 钢材 | 15 | √ | / |
| 5 | 废机油 | 车加工和磨光 | 液 | 矿物油 | 0.8 | √ | / |
| 6 | 金属边角料 | 车加工和磨光 | 固 | 钢材 | 35 | √ | / |
| 7 | 漆渣 | 喷漆 | 固 | 漆渣 | 1.013 | √ | / |
| 8 | 废油漆桶 | 原料包装 | 固 | 沾有油漆废桶 | 0.5 | √ | / |
| 9 | 废过滤纤维 | 废气治理 | 固 | 含漆雾过滤纤维 | 0.5 | √ | / |
| 10 | 废活性炭 | 废气治理 | 固 | 有机废气 | 4 | √ | / |
| 11 | 生活垃圾 | 员工生活 | 固 | 生活垃圾 | 27 | √ | / |

（2）固体废物产生情况汇总列表汇总说明建设项目产生的固体废物的名称、类别、属性和数量等情况，详见下表5-9。表5-9营运期固体废物分析结果汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固废名称** | **属性** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **危险特性****鉴别方法** | **危险****特性** | **废物****类别** | **废物代码** | **估算产生量(t/a)** |
| 1 | 废耐火材料 | 一般工业固废 | 管端加热 | 固 | 石英砂、硼砂等 | / | / | 85 | / | 20 |
| 2 | 石墨粉 | 管端加厚 | 固 | C | / | / | 85 | / | 7.5 |
| 3 | 氧化皮 | 淬火和焊缝热处理 | 固 | 钢材 | / | / | 85 | / | 30 |
| 4 | 不合格品 | 、探伤和焊缝探伤 | 固 | 钢材 | / | / | 85 | / | 15 |
| 5 | 金属边角料 | 车加工和磨光 | 固 | 钢材 | / | / | 85 | / | 35 |
| 6 | 废机油 | 危险废物 | 车加工和磨光 | 液 | 矿物油 | 《国家危险废物名录》（2016年） | T，I | HW08 | 900-214-08 | 0.8 |
| 7 | 漆渣 | 喷漆 | 固 | 漆渣 | T,I | HW12 | 900-252-12 | 1.013 |
| 8 | 废油漆桶 | 原料包装 | 固 | 沾有油漆废桶 | T,In | HW49 | 900-041-49 | 0.5 |
| 9 | 废过滤纤维 | 废气治理 | 固 | 含漆雾过滤纤维 | T,In | HW49 | 900-041-49 | 0.5 |
| 10 | 废活性炭 | 废气治理 | 固 | 有机废气 | T,In | HW49 | 900-041-49 | 4 |
| 11 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 员工生活 | 固 | 生活垃圾 | / | / | / | / | 27 |

注：水性漆渣未列入《国家危险废物名录》，需根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定是否属于危险废物。经鉴别不具有危险特性的，不属于危险废物，经鉴别具有危险特性的，应交由持相应资质的危险废物经营许可证单位处理。本项目漆渣按照危废管理。固体废物“三本帐”一览表见表5-10。表5-10建设项目固体废物“三本帐”一览表（t/a）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **产生量** | **削减量** | **排放量** |
| 固废 | 一般工业固废 | 107.5 | 107.5 | 0 |
| 危险废物 | 6.813 | 6.813 | 0 |
| 生活垃圾 | 27 | 27 | 0 |

列表说明危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等情况，详见下表5-11。表5-11本项目危险废物汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **危险废****物名称** | **危险废物类别** | **危险废****物代码** | **产生量（t/a）** | **产生工序****及装置** | **形态** | **主要成分** | **有害成分** | **产废****周期** | **危险****特性** | **污染防治措施** |
| 1 | 废机油 | HW08 | 900-214-08 | 0.8 | 车加工和磨光 | 液 | 矿物油 | 矿物油 | 每天 | T，I | 委托有资质单位收集处理 |
| 2 | 漆渣 | HW12 | 900-252-12 | 1.013 | 喷漆 | 固 | 漆渣 | 漆渣 | 每天 | T,I |
| 3 | 废油漆桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 原料包装 | 固 | 沾有油漆废桶 | 油漆 | 1个月 | T,In |
| 4 | 废过滤纤维 | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 废气治理 | 固 | 含漆雾过滤纤维 | 漆雾 | 3个月 | T,In |
| 5 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 4 | 废气治理 | 固 | 有机废气 | 有机废气 | 3个月 | T,In |

 |

# **主要污染物产生及预计排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 种类 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 产生浓度(mg/m3) | 产生量(t/a) | 排放浓度(mg/m3) | 排放速率(kg/h) | 排放量(t/a) | 排放去向 |
| 大气污染物 | 燃料燃烧废气 | / | / | / | / | / | / | / |
| 有组织排放 | 淬火工序 | SO2 | 9.3750 | 0.1800 | 9.3750 | 0.0750 | 0.1800 | 排气筒FQ-1 |
| NOx | 43.8516 | 0.8420 | 43.8516 | 0.3508 | 0.8420 |
| 烟尘 | 6.2813 | 0.1206 | 6.2813 | 0.0503 | 0.1206 |
| 回火、焊缝热处理工序 | SO2 | 9.3750 | 0.1800 | 9.3750 | 0.0750 | 0.1800 | 排气筒FQ-2 |
| NOx | 43.8516 | 0.8420 | 43.8516 | 0.3508 | 0.8420 |
| 烟尘 | 6.2813 | 0.1206 | 6.2813 | 0.0503 | 0.1206 |
| 调漆、喷漆、晾干工序 | 颗粒物 | 14.125 | 0.1017 | 1.13 | 0.0034 | 0.0081 | 排气筒FQ-3 |
| VOCs | 125 | 0.9000 | 12.5 | 0.0375 | 0.0900 |
| 无组织排放 |  | 产生量t/a | 排放量t/a |
| 颗粒物 | 0.0113 | 0.0113 |
| VOCs | 0.1 | 0.1 |
| 水污染物 |  | 污染物名称 | 废水量(t/a) | 产生浓度(mg/L) | 产生量(t/a) | 排放浓度(mg/L) | 排放量(t/a) | 排放去向 |
| 生产废水 | / | / | / | / | / | / | / |
| 生活污水 | COD | 2160 | 500 | 1.08 | 50 | 0.108 | 经化粪池预处理后接入江阴市利港污水处理有限公司 |
| SS | 400 | 0.864 | 10 | 0.0216 |
| 氨氮 | 45 | 0.0972 | 5 | 0.0108 |
| TP | 8 | 0.0173 | 0.5 | 0.0011 |
| 固体废物 |  | 产生量(t/a) | 处理处置量(t/a) | 综合利用量(t/a) | 外排量(t/a) | 备注 |
| 一般工业固废 | 107.5 | 0 | 107.5 | 0 | 外售综合利用 |
| 危险废物 | 6.813 | 6.813 | 0 | 0 | 委托有资质单位处理 |
| 生活垃圾 | 27 | 27 | 0 | 0 | 环卫定期清运 |
| 噪声 | 设备名称 | 等效声级（dB(A)） | 所在车间(工段)名称 | 距最近厂界位置m | 备注dB(A) |
| 加厚机 | 85 | 生产车间 | 8 | 合理布局，优先选择用低噪声设备，设备设置于室内，车间厂房隔声，距离衰减 |
| 加热炉 | 80 | 8 |
| 淬火加热炉 | 80 | 15 |
| 淬火机 | 85 | 12 |
| 回火加热炉 | 80 | 8 |
| 矫直机组 | 85 | 15 |
| 压力矫直机 | 85 | 20 |
| 车床 | 85 | 15 |
| 摩擦焊机 | 85 | 10 |
| 焊缝热处理炉 | 80 | 15 |
| 弯曲试验机 | 85 | 15 |
| 风机 | 85 | 10 |
| 其他 | / |
| **主要生态影响**本项目对周围生态环境基本无影响。 |

# **环境影响分析**

|  |
| --- |
| **施工期环境影响简要分析：**本项目租赁闲置厂房进行建设，施工期工程主要包括厂房内部布局调整、新增设备的购买、安装、调试等；公用工程和辅助工程包括贮运工程、环保工程和其它配套工程的完善建设。施工期较短，因此施工期产生的粉尘、噪声和废污水较小，经采取合理的防范措施后，对周围环境影响不大。 |
| **营运期环境影响分析：**1、环境空气 （1）达标排放情况本项目天然气用量约为90万m3/a，由于天然气为清洁能源，故燃烧废气不作治理可直接排放，淬火、回火和焊缝热处理工序分别设置一根15m高排气筒（FQ-1、FQ-2），FQ-1、FQ-2 SO2、NOx、烟尘的排放量和排放速率依次均为0.18t/a、0.075kg/h；0.842t/a、0.3508kg/h；0.1206t/a、0.0503kg/h；本项目设置专门的喷漆房，为全密闭结构，室体由钢管骨架及复合夹芯壁板形成，运行时采用送风机补充排气带走的风量，收集到的有机废气、漆雾颗粒通过管道引入一套“过滤纤维+二级活性炭吸附装置”处置后通过一根15m高排气筒排放（FQ-3），收集效率为90%，漆雾处理率可达92%，二级活性炭吸附装置有机废气净化效率可达90%，有组织排放颗粒物、VOCs的排放量和排放速率依次分别为0.0081t/a、0.0034kg/h；0.09t/a、0.0375kg/h；厂界无组织排放颗粒物、VOCs的排放量分别为0.0113t/a、0.1t/a。综上所述，本项目废气经收集妥善处置后，VOCs可达天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2、表5标准和挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1标准；颗粒物可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准；NOx、烟尘、SO2满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3标准要求，即烟尘排放浓度≤20mg/m3、SO2排放浓度≤50mg/m3、NOx排放浓度≤150mg/m3。（3）大气环境防护距离本报告采用环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的“大气环境防护距离标准计算程序（Ver1.2）”测算。各污染源参数及大气环境防护距离见下表7-2。表7-2污染源参数及大气环境防护距离

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产生点** | **污染物** | **小时评价****标准(mg/m3)** | **面源有效****高度(m)** | **面源长度(m)** | **面源宽度(m)** | **污染物排放****速率(kg/h)** | **大气环境防****护距离描述** |
| 生产车间 | 颗粒物 | 0.9 | 8 | 201 | 50 | 0.0047 | 无超标点 |
| VOCs | 0.6 | 0.0417 | 无超标点 |

经计算，本项目排放的无组织废气污染物在厂界均无超标点，故无需设大气环境防护距离。（4）卫生防护距离根据GB/T3840-91《制订地方大气污染物排放标准的技术方法》规范要求，无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时，无组织排放生产单元与居住区之间应设置卫生防护距离。计算公式如下：式中：——标准浓度限值，mg/m3L——卫生防护距离，mr——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径，mA、B、C、D——卫生防护距离计算系数——无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。利用《大气环评助手软件》计算车间的卫生防护距离，计算结果见表7-3。表7-3无组织卫生防护距离计算表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产生点** | **污染物** | **Qc** | **Cm** | **r\*** | **A** | **B** | **C** | **D** | **L计** | **L** |
| 生产车间 | 颗粒物 | 0.0047 | 0.9 | 56.56 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.054 | 50 |
| VOCs | 0.0417 | 0.6 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 1.187 | 50 |

注：按生产单元占地面积折算成等面积圆半径。根据上表计算结果以及《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T 3840-1991）中“当按两种或两种以上的有害气体的Qc/Cm值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级”，以生产车间边界向外设置100m卫生防护距离。根据现场勘查，卫生防护距离范围内无敏感目标，所以本项目无组织排放的废气对周围环境影响较小，在可控范围内。2、地表水本项目新增生活废水量2160t/a，经化粪池预处理后接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，最终排入芦埠港，其中水污染因子COD、SS、氨氮、总磷排放量分别为0.108t/a、0.0216t/a、0.0108t/a、0.0011t/a。废水水质、水量均在污水厂接管范围内，根据污水厂环评结论，在达标排放的前提下，对受纳水体的水质影响不大，不会改变芦埠港现有水体功能类别。3、固废3.1固废环境影响分析根据工程分析，本项目固体废物主要为废耐火材料、石墨粉、氧化皮、不合格品、废机油、金属边角料、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维、废活性炭及员工生活垃圾。其中废耐火材料、石墨粉、氧化皮、不合格品、金属边角料为一般工业固废，收集后外售综合利用；废机油、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维、废活性炭为危险废物，委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。固体废物的处理处置应遵循分类收集和外售综合利用的原则。本项目固体废物利用处置方式具体见表7-4。表7-4建设项目固体废物利用处置方式评价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固体废物名称** | **产生工序** | **属性** | **废物代码** | **产生量(t/a)** | **利用处置方式** | **利用处置单位** |
| 1 | 废耐火材料 | 管端加热 | 一般工业固废 | 85 | 20 | 外售综合利用 | / |
| 2 | 石墨粉 | 管端加厚 | 85 | 7.5 |
| 3 | 氧化皮 | 淬火和焊缝热处理 | 85 | 30 |
| 4 | 不合格品 | 、探伤和焊缝探伤 | 85 | 15 |
| 5 | 金属边角料 | 车加工和磨光 | 85 | 35 |
| 6 | 废机油 | 车加工和磨光 | 危险废物 | HW08900-214-08 | 0.8 | 委托有资质单位处置 | / |
| 7 | 漆渣 | 喷漆 | HW12900-252-12 | 1.013 |
| 8 | 废油漆桶 | 原料包装 | HW49900-041-49 | 0.5 |
| 9 | 废过滤纤维 | 废气治理 | HW49900-041-49 | 0.5 |
| 10 | 废活性炭 | 废气治理 | HW49900-041-49 | 4 |
| 11 | 生活垃圾 | 员工生活 | 生活垃圾 | 99 | 27 | 定期清运 | 当地环卫部门 |

建设项目固体废弃物产生总量约为141.313t/a，其中危险固废的量为6.813t/a，固体废物的处理处置应遵循分类收集和外售综合利用的原则，具体处置方式如下：(1)危险固废：核对《国家危险废物名录》，废机油（约0.8t/a）属于“HW08类危险废物，废物代码900-214-08，车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”， 漆渣（约1.013t/a）属于“HW12类危险废物，废物代码900-252-12，使用油漆（不包含水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物”， 废油漆桶（约0.5t/a）、废过滤纤维（约0.5t/a）、废活性炭（约4t/a）属于“HW49类危险废物，废物代码900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，委托有资质单位统一处置。(2)一般工业固废：本项目废耐火材料（约20t/a）、石墨粉（约7.5t/a）、氧化皮（约30t/a）、不合格品（约15t/a）、金属边角料（约35t/a）属于一般工业固废，经厂内收集后，外售综合利用。(3)生活垃圾：本项目生活垃圾产生量27t/a，由环卫部门定期清运。本项目固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，因此对周围环境基本无影响。根据《国家危险废物名录》，本项目产生的废机油、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维、废活性炭属于危险废物。在外运前，危险废物的收集、暂存和保管均应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：(1)危险废物的储存容器均应具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；(2)贮存容器保证完好无损并具有明显标志；(3)不相容的危险废物均分开存放；(4)储存场地设置危险废物明显标志，危险废物暂存场所应设有符合《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志。(5)禁止将危险废物与一般固体废物、生活垃圾及其它废物混合堆放。本项目应设有专人专职负责危险废物的收集、暂存和保管，加强对危险废物的管理，保证得到及时处理，防止造成二次污染。必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，危险废物应分类收集、贮存，防止危险废物与一般工业固体废物、生活垃圾混放后，引发危险废物的二次污染；各种固体废物在厂内堆放和转移输运过程应防止对环境造成影响，堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施后，降低对环境的影响。列表明确危险废物贮存场所（设施）的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等，详见表7-5。表7-5建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **贮存场所（设施）名称** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废****物代码** | **位置** | **占地****面积** | **贮存****方式** | **贮存****能力** | **贮存****周期** |
| 1 | 危废固废堆场 | 废机油 | HW08 | 900-214-08 | 生产车间 | 10m2 | 防漏、防锐器穿透的专用包装物或容器 | 8吨 | 1年 |
| 2 | 漆渣 | HW12 | 900-252-12 | 1年 |
| 3 | 废油漆桶 | HW49 | 900-041-49 | 半年 |
| 4 | 废过滤纤维 | HW49 | 900-041-49 | 半年 |
| 5 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 半年 |

通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。3.2固体废物污染防治措施及其经济、技术分析3.2.1包装及贮存场所防治措施项目固体废物产生情况包括：①危险固废：废机油（约0.8t/a）、漆渣（约1.013t/a）、废油漆桶（约0.5t/a）、废过滤纤维（约0.5t/a）、废活性炭（约4t/a）；②一般工业固废：废耐火材料（约20t/a）、石墨粉（约7.5t/a）、氧化皮（约30t/a）、不合格品（约15t/a）、金属边角料（约35t/a）；③生活垃圾：生活垃圾（约27t/a）。废耐火材料、石墨粉、氧化皮、不合格品、金属边角料每月收集1次；废机油、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维、废活性炭每半年收集1次；生活垃圾每三天收集一次；本项目固体废物贮存场所面积30平方米（危险固废贮存场所10m2，一般固废贮存场所20m2），能够满足贮存需求。根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）等规定要求，本项目产生的危废：废机油收集后存放于包装桶内，漆渣、废过滤纤维、废活性炭收集后分别存放于包装袋内，废油漆桶堆放在危废堆场内。各类固体废物按照相关要求分类收集贮存，包装容器符合相关规定，与固体废物无任何反应，对固废无影响。本项目危废堆场设于厂房内，可以防风、防雨、防晒，并设置了防渗地坪，防渗地坪主要是三层，从下面起第一层为土石混合料，厚度在30-60cm，第二层为二灰土结石，厚度在16-18cm，第三层也就是最上面为混凝土，厚度在20-25cm，不相容的危险废物分开存放，并设有隔离间隔断，因此本项目危废堆场满足“防风、防雨、防晒、防渗漏”要求。综上所述，本项目固体废物贮存场所建设能够达到国家相关标准规定要求。3.2.2固体废物自行利用、处置分析本项目废耐火材料（约20t/a）、石墨粉（约7.5t/a）、氧化皮（约30t/a）、不合格品（约15t/a）、金属边角料（约35t/a）经厂内收集后，外售综合利用。3.2.3固体废物委托处置分析项目产生的废机油（约0.8t/a）、漆渣（约1.013t/a）、废油漆桶（约0.5t/a）、废过滤纤维（约0.5t/a）、废活性炭（约4t/a），收集后委托有资质单位集中处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。3.3固体废物环境管理与监测项目建成后，江阴隆特钻杆制造有限公司应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。江阴隆特钻杆制造有限公司为固体废物污染防治的责任主体，企业应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。规范建设危险废物贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关要求张贴标识。将生产过程中产生的废物及时收集，保持车间的整洁，收集后集中堆放。提高固体废物的整合利用效率。3.4结论与建议综上所述，本拟建项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，将不会对周围的环境产生影响，亦不会造成二次污染。但必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。4、噪声本项目噪声源主要为各类生产设备及风机等辅助设备运行噪声等，噪声源强在80-85dB(A)之间。建设单位针对各噪声源噪声产生特点采取相应的防噪、降噪措施，使项目投产后厂界噪声达标，对周围敏感保护点的影响减至最低限度，具体防治措施如下：（1）合理安排整体布局，选用低噪声设备。（2）对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，同时加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声。（3）生产车间采用实体墙，设备均设置在车间内，通过建筑物隔声。采取以上噪声治理措施后，隔声量在25dB(A)以上，经厂房车间隔声和距离衰减后，据类比调查，厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。5、环境风险分析5.1风险评价等级对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录B、《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)及对产品、主要原辅材料物性的分析，本项目涉及的环境风险物质为水性漆、机油。根据计算可知Q＜1，该项目环境风险潜势为I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），环境风险评价工作等级确定原则见表7-6。表7-6评价工作等级划分

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境风险潜势 | IV、IV+ | III | II | I |
| 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | 简单分析a |
| a是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录A |

综上所述，本项目危险物质数量与临界量比值Q＜1，环境风险潜势为I，可开展简单分析。5.2环境影响途径及危害后果（1）大气：污染控制系统事故时，颗粒物、有机废气从排气筒外排；生产车间误操作，车间内油漆等可能发生泄漏，引发火灾、爆炸，有毒有害物质未燃烧完全或产生的废气，造成大气环境事故。（2）地表水：发生泄漏、火灾、爆炸过程中，风险物质和次生/伴生污染物随消防尾水一同通过雨水管网、污水管网流入区域地表水体，造成区域地表水的污染事故。（3）土壤和地下水：油漆等发生泄漏、火灾、爆炸过程中，风险物质或次生/伴生污染物抛洒在地面，造成土壤的污染；或由于防渗、防漏设施不完善，渗入地下水，造成地下水的污染事故。除此之外，在有毒有害物质泄漏过程中，可能会对周围生物、人体健康等产生一定的事故影响。5.3风险防范措施建设单位应结合本评价提出的措施建议，制定一套完善的事故风险防范措施。根据本项目实际情况，本评价提出如下风险防范措施：(1) 加强废气处理装置的检查维修，定期由专人对废气收集处理装置进行检查，确保废气处理装置正常运行，避免出现颗粒物、有机废气气体事故排放发生；(2) 生产区、仓储区采用环氧地坪，防止化学品泄露对土壤和地下水产生影响。对于大量泄漏的化学品，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后排放；(3)制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用；(4)结合消防等专业制定事故应急预案，一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置，将事故破坏降至最低限度，同时考虑各种处置方案的科学合理性以及有效性。5.4突发环境事件应急预案根据《建设项目环境风险评价技术导则HJ/T169－2018》的要求，对建设单位提出突发事故应急预案，内容如下：(1)设立应急组织机构、人员与当发生突发事故时，应急救援组织能尽快的采取有效的措施，第一时间投入紧急事故的处理，以防事态进一步扩大。按照公司“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，公司成立“应急救援领导小组”。地区的应急救援组织在接到企业的救援电话后，以最快的速度赶到事发地。地区应在救援组织的指挥部负责工厂附近地区全面指挥、救援、管制和疏散，地区专业救援组织负责对厂专业救援队伍的支援。(2)配备应急救援保障* 1. 内部保障

整个厂区的公用工程、行政管理及生产设施人员全部由公司统一配置。1. 消防设施：根据设计规范要求，厂区内设置独立的消防给水系统。
2. 应急通讯：整个厂区的电信电缆线路包括扩音对讲电话线路、巡更系统线路，各系统电缆均各自独立，自成系统。整个厂区的报警系统采用电话报警系统为主。
3. 道路交通：在发生重大事故时，各班人员按“紧急疏散路线”进行撤离。
4. 应急电源、照明：整个厂区的照明依照《建筑照明设计标准》（GB50034-2013）设计，备应急照明和照明电筒。
5. 厂内备有危险目标的重要设备备件和事故应急救援时所需的各类物资等。
	1. 外部救援
6. 单位互助：平时与周邻单位约定救援信号，届时发出信号请求救援。
7. 请求政府协调应急救援力量。

(3)应急环境监测、抢险、救援及控制措施1. 抢险抢修队到达现场后，根据指挥部下达的抢修指令，迅速进行抢修设备，控制事故，以防事故扩大。
2. 医疗救护队到达现场后，与消防队配合，应立即救护伤员，对伤员进行医疗处置或输氧急救，重伤员应急时转送医院抢救。
3. 治安队到达现场后，迅速组织救护伤员撤离，在事故现场周围设岗划分禁区并加强警戒和巡逻检查，严禁无关人员进入禁区。
4. 消防队接报警后，应迅速赶往事故现场，根据当时风向，消防车应停留上风方向，或停留在禁区外，消防人员佩戴好防护器具，进入禁区，协助发生事故部门迅速切断事故源和消除现场的可燃物品。
5. 现场救援人员应实行分工合作，做到任务到人，职责明确，团结协作。

通过采取以上抢险救援措施，努力争取在事故发生的初期阶段控制住险情，如事故可能扩大，应立即上报政府部门，请求增援。(4)制定和实施应急培训计划安环部门应每年一次定期组织开展全员安全教育和业务技术培训。事故应急处理措施并能及时正确进行事故应急处置。会正确使用各种灭火器材，发生事故及时报警。义务消防员要经常开展业务技术训练和突发性事故应急救援训练。(5)定期进行公众教育和信息发布。 |

# **建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容类型 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 |
| 大气污染物 | 调漆、喷漆、晾干工序 | 有机废气、颗粒物 | 经风机收集后汇入单独配置的1套“过滤纤维+二级活性炭吸附装置”，处理达标后通过一根15m高排气筒（FQ-3）排放 | 收集效率为90%，漆雾处理率92%，有机废气处理效率90%，VOCs排放满足DB12/524-2014表2、表5标准和GB37822-2019表A.1标准，颗粒物排放满足GB16297-1996表2标准 |
| 淬火、回火和焊缝热处理工序 | 烟尘、SO2、NOx | 天然气为清洁能源，故燃烧废气不作治理可直接排放，淬火、回火和焊缝热处理工序分别设置一根15m高排气筒（FQ-1、FQ-2）。 | NOx、烟尘、SO2满足GB13271-2014表3标准 |
| 水污染物 | 生活污水 | CODSS氨氮总磷 | 经化粪池预处理后接管江阴市利港污水处理有限公司集中处理 | 达DB32/1072-2018表2标准及GB18918-2002一级A标准，尾水排入芦埠港 |
| 电离辐射和电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 管端加热 | 废耐火材料 | 外售综合利用 | 综合利用或妥善处置，不外排 |
| 管端加厚 | 石墨粉 |
| 淬火和焊缝热处理 | 氧化皮 |
| 、探伤和焊缝探伤 | 不合格品 |
| 车加工和磨光 | 金属边角料 |
| 车加工和磨光 | 废机油 | 委托有资质单位收集处理 |
| 喷漆 | 漆渣 |
| 原料包装 | 废油漆桶 |
| 废气治理 | 废过滤纤维 |
| 废气治理 | 废活性炭 |
| 员工生活 | 生活垃圾 | 环卫定期清运 |
| 噪声 | 本项目噪声源主要为各类生产设备及风机等辅助设备运行噪声等，噪声源强在80-85dB(A)之间。 | 选用低噪声设备，设备设置于室内，车间厂房隔声，距离衰减 | 达GB12348-2008表1中3类标准 |
| 其他 | / | / | / | / |
| **主要生态影响**本项目不新增土地和建设厂房，因此对周围生态环境影响较小。 |
| **建设项目“三同时”验收一览表及排污口规范化设置****1．建设项目“三同时”验收一览表**本项目总投资8000万元，其中环保投资为30万元，占总投资额的0.4%，“三同时”验收一览表见表8-1。表8-1建设项目“三同时”验收一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **环保设施名称** | **设计规模** | **数量** | **环保投资****(万元)** | **效果** | **备注** |
| 废水 | 化粪池 | 30m3 | 1个 | / | 简单生化处理 | 现有 |
| 废气 | 过滤纤维+二级活性炭吸附装置 | 1×3000m3/h | 1套 | 20 | 收集效率90%颗粒物处理效率92%，有机废气处理效率90% | 新建 |
| 噪声 | 隔声、消声防治措施 | 降噪量≥25dB(A) | / | 5 | 达标排放 | 新建 |
| 固废 | 一般固废堆场 | 20m2 | 1个 | 2 | 固体废物分类收集，不排放 | 新建 |
| 危废堆场 | 10m2 | 1个 |
| 排污口设置 | 雨水排口 | 15t/h | 1个 | / | 规范化设置 | 现有 |
| 废水接管口 | 30t/h | 1个 | / |
| 排气筒 | 15m | 3个 | 3 | 新建 |
| 清污分流管网建设 | 污水管道 | DN250 | 1套 | / | 雨污分流 | 现有 |
| 雨水管道 | DN400 | 1套 | / |
| 合计 | / | / | / | 30 | / | / |

**2．排污口规范化设置**排污口应根据省环保厅《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定，进行规范化设置：废水：厂区排水体制按“清污分流、雨污分流”制排水体系实施，依托厂区现有雨水排放口和废水接管口；废水接管口设置明显环保图形标志牌，要具备采样、监测条件。废气：本项目设置3根15m高排气筒，设置监测孔和采样平台，并在醒目处设置环境保护图形标志牌。固体废物：设置专用堆放场，具备防风、防雨、防晒、防渗漏防范措施，并在醒目处设置标志牌。 |

# **结论与建议**

|  |
| --- |
| **结论：****1、项目概况**江阴隆特钻杆制造有限公司成立于2015年07月16日，营业执照主要经营范围为石油、天然气钻采工具及其零配件、工程机械配件和钢结构件的制造、研究和开发；自产产品的销售；自营和代理各类商品和技术的进出口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品和技术除外。现公司租用江阴市久远金属材料有限公司10046平方米厂房，淘汰了江阴朗博特钻杆制造有限公司原有设备，新购置加厚机、加热炉、淬火机、矫直机组、车床、弯曲试验机以及相关配套设备共计46台套，从事海洋钻机关键零部件的生产，不再从事工程机械配件和钢结构件的生产。项目建成后，形成年产10000吨12000米及以上海洋钻机关键零部件的生产能力。**2、产业政策**经查阅《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》、《江阴市产业结构调整指导目录（2008年本）》、《无锡市制造业转型发展指导目录（2012年本）》、《无锡市内资禁止投资项目目录（2015年本）》，建设项目的产品、生产工艺与生产设备均不在国家淘汰及禁止、限制发展之列，属于允许类项目，且已取得江苏江阴临港经济开发区管理委员会出具的备案证（江阴临港备[2019]173号），因此该项目符合国家及地方有关产业政策。**3、规划相容性**本项目建设地位于江阴市滨江西路820号，租用江阴市久远金属科技有限公司厂房进行建设，从江阴临港经济开发区工业片区控制性详细规划图上可以看出，本项目位于规划的工业用地，并已取得江苏江阴临港经济开发区管理委员会出具的江苏省投资项目备案证（江阴临港备[2019]173号），故本项目符合用地要求；本项目建设地供水、供电管线已完备，污水管网已接通，项目所在地污水接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，不新增排污口，故该项目符合建设地环保规划。**4、环境质量现状**根据江阴市环境监测站出具的监测数据一览表，项目建设地周围环境空气质量未达到GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准，芦埠港桥断面水质未达到GB3838-2002《地表水环境质量标准》IV类标准，目前，临港经济开发区已出具环境整治方案。根据江苏源远检测科技有限公司出具的检测报告，建设地区域环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中3类标准。**5、达标排放**由工程分析可知，本项目针对污染物排放特点，采取了较有效的污染防治措施，各类污染物均能达标排放：(1)废气本项目天然气用量约为90万m3/a，由于天然气为清洁能源，故燃烧废气不作治理可直接排放，淬火、回火和焊缝热处理工序分别设置一根15m高排气筒（FQ-1、FQ-2），FQ-1、FQ-2 SO2、NOx、烟尘的排放量和排放速率依次均为0.18t/a、0.075kg/h；0.842t/a、0.3508kg/h；0.1206t/a、0.0503kg/h；本项目设置专门的喷漆房，为全密闭结构，室体由钢管骨架及复合夹芯壁板形成，运行时采用送风机补充排气带走的风量，收集到的有机废气、漆雾颗粒通过管道引入一套“过滤纤维+二级活性炭吸附装置”处置后通过一根15m高排气筒排放（FQ-3），收集效率为90%，漆雾处理率可达92%，二级活性炭吸附装置有机废气净化效率可达90%，有组织排放颗粒物、VOCs的排放量和排放速率依次分别为0.0081t/a、0.0034kg/h；0.09t/a、0.0375kg/h；厂界无组织排放颗粒物、VOCs的排放量分别为0.0113t/a、0.1t/a。综上所述，本项目废气经收集妥善处置后，VOCs可达天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2、表5标准和挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1标准；颗粒物可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准；NOx、烟尘、SO2满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3标准要求，即烟尘排放浓度≤20mg/m3、SO2排放浓度≤50mg/m3、NOx排放浓度≤150mg/m3。 (2)废水本项目新增生活废水量2160t/a，经化粪池预处理后接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，最终排入芦埠港。(3)固废根据工程分析，本项目固体废物主要为废耐火材料、石墨粉、氧化皮、不合格品、废机油、金属边角料、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维、废活性炭及员工生活垃圾。其中废耐火材料、石墨粉、氧化皮、不合格品、金属边角料为一般工业固废，收集后外售综合利用；废机油、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维、废活性炭为危险废物，委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门定期清运。本项目固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，因此对周围环境基本无影响。(4)噪声本项目噪声源主要为各类生产设备及风机等辅助设备运行噪声等，噪声源强在80-85dB(A)之间。噪声源经车间内合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声达GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中的3类标准。**6、本项目建成后对环境的影响**(1)环境空气本项目各环节产生的废气经处理后均可达到相应排放标准，根据预测，以生产车间边界向外设置100m卫生防护距离。根据实地调查，本项目卫生防护距离内无敏感点，故本项目无组织排放的废气对周围环境影响较小，在可控制范围内。(2)地表水：本项目新增生活废水量2160t/a，经化粪池预处理后接入江阴市利港污水处理有限公司集中处理，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，最终排入芦埠港。废水水质、水量均在污水厂接管范围内，根据污水厂环评结论，在达标排放的前提下，对受纳水体的水质影响不大，不会改变芦埠港现有水体功能类别。(3)固废：本项目全厂固废经综合利用和妥善处置后实现零排放，故对周围环境无影响。(4)声环境：经采取相应隔声降噪措施进行治理后，厂界噪声可达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中的3类标准，对周围环境影响较小。**7、总量控制**本项目建成后新增生活污水接管量为废水量480t/a，新增COD、氨氮、TP排放总量分别为0.024t/a、0.0024t/a、0.0003t/a，根据总量控制原则，水污染物排放总量在江阴临港经济开发区内平衡。本项目建成后新增颗粒物、VOCS、烟尘、SO2、NOx排放量为0.0194t/a、0.145t/a、0.241t/a、0.3598t/a、1.684t/a，根据总量控制原则，本项目新增总量在江阴临港经济开发区内平衡。固体废物的排放总量为零，符合总量控制的要求。**8、清洁生产**本项目清洁生产主要体现在以下几方面：1、本项目使用的油漆为挥发性有机成分较低的水性漆，为环保涂料，减少了有机废气的产生；2、本项目生产工艺加热采用天然气，天然气为清洁能源，对周围环境影响较小；3、废物回收利用：本项目生产中产生的废耐火材料、不合格品、边角料、氧化皮等收集后外售综合利用，体现了废旧资源综合利用原则。综上所述，本项目采用的多项措施符合清洁生产要求。**综上所述，本项目符合相关产业政策，符合规划，选址合理，针对污染物产生特点，采取了有效的防治措施，使污染物达标排放，故对周围环境的影响较小；总量可在江阴临港经济开发区内平衡；因此本报告认为，从环保角度而言，该项目的建设是可行的。****建议**1、建设项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式，设置合理的环境管理体制和机构，强化企业职工的环保意识，确保厂内所有环保治理设施的正常运行。2、进一步推行清洁生产，加强管理，严格执行有利于清洁生产的管理条例，实行对员工主动参与清洁生产的激励措施等。 |
| 预审意见：公章经办人： 年 月 日 |
| 下一级环境保护行政主管部门审查意见：公章经办人： 年 月 日 |
| 审批意见：公章经办人： 年 月 日 |
| **注释**1. 本报告表应附以下附件、附图：
	1. 投资主管部门立项批文
	2. 工商名称核准资料
	3. 租赁协议
	4. 废水协议
	5. 环评合同
	6. 监测资料
	7. 建设单位委托书、建设单位承诺、申请报告（原件）
	8. 环评业务承诺书（原件）
	9. 公开证明材料（截图、涉密说明、对策和措施、承诺）

附图1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等）附图2 项目平面布置图附图3 项目建设地周围300米土地利用现状图附图4 项目建设地Google earth（谷歌地球）卫星图片附图5 污水管网图附图6 土地利用规划图1. 如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列1-2项进行专项评价。
2. 大气环境影响专项评价
3. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
4. 生态环境影响专项评价
5. 声影响专项评价
6. 土壤影响专项评价
7. 固体废弃物影响专项评价
8. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。 |

****

**附图 项目建设地Google earth（谷歌地球）卫星图片**

0

100

200m

噪声监测点位图

**项目建设地**

Z1

# N